

СТАНКИ С ЧПУ

- ТОКАРНЫЕ
- ФРЕЗЕРНЫЕ
- РАСТОЧНЫЕ

MiCROCUT
THE CHALLENGER

cnc.imperija.com

СТАНКИ
С ЧПУ

ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

#



MicroPanther 446	Ø 446 x 600 мм	4
BNC-1640, 1660, 1840, 1860	Ø 475 x 1000 / 1500 мм	6
BNC-2200, 2600	Ø 550 x 1000 – 3000 мм	8
BNC-2800A	Ø 710 x 1000 – 6000 мм	10
BNC-3000, 3500, 4000	Ø 760 / 890 / 1200x1000 – 6000 мм	12
BNC-5000, 6500	Ø 1300 / 1600 x 3000 – 12000 мм	14
LT-42, 52, 65	Ø 210 x 460 мм	16
52HT/HTL, 76HT/HTL, 92HT/HTL	Ø 600 x 750 – 1250 мм	18
117 HT	для работы на тяжелых режимах	20
Dual 500	Ø 190 мм	22

ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

#



MM-400, 430, 800, 1000, 1300, 1500 с направляющими скольжения	770x410, 900x410, 900x520, 1200x520, 1700x600, 1700x600 мм	24
V-20, 22, 26, 30 вертикальный обрабатывающий центр		26
VM-1000, VMC-1100, 1300, 1600F, 1600, 2100, 3100 с направляющими скольжения	1300x600, 1500x660, 1800x800, 1900x900, 2400x900, 3400x900 мм	28
TC-1850, 2100, 3200, 4200, 5200 с подвижной колонной	2800x700, 2800x700, 3500x850, 4500x850, 5500x850 мм	30
TT-40 с подвижной колонной	1000x1100 мм	32
V-20/5 5-осевой и 5-сторонний высокоскоростной обрабатывающий центр		34
MCG-5X 5-осевой вертикальный обрабатывающий центр		36
MCU-5X 5-осевой вертикальный обрабатывающий центр		38
DMC-A, B, C портального типа	1700x1200, 2200x1200, 3200x1200, 1700x1500, 2200x1500, 3200x1500, 2200x1700, 3200x1700, 4200x1700 мм	40
HM-6300, 8000eco, 8000, 10000, 10000eco, 12500eco горизонтально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ		42

РАСТОЧНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

#



HBM-3, 4 горизонтально-расточной фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	44
HBM-3T, 4T, 5T, 5TL горизонтально-расточной фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	46
HBM-140RT горизонтально-расточной фрезерный обрабатывающий центр	48
HBM-140RF горизонтально-расточной фрезерный обрабатывающий центр	50
HM-RT, HM-RTL высокоскоростной горизонтальный фрезерный центр	52

MICROCUT
THE CHALLENGER

cnc.imperija.com

MicroPanther 446

Размер детали: Ø 446x600 мм



- Горизонтальная станина из высококачественного чугуна марки «Механит» гарантирует высокую жесткость и виброустойчивость;
- Передача вращения двигателя производится непосредственно на шпиндель (ременная передача);
- Жесткость шпинделя обеспечивается четырьмя коническими двухрядными роликовыми подшипниками;
- Высокоточные ШВП класса точности С3 со сдвоенной гайкой гарантируют высокую жесткость и точность;
- Большое отверстие в шпинделе – 52 мм;
- Восьмипозиционная револьверная головка;
- Время индексации револьверной головки между соседними позициями всего 0,79 с;
- Все элементы электрического шкафа отвечают европейским нормам СЕ.

★ СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Русифицированная система ЧПУ Siemens 802DSL;
- Горизонтальная восьмипозиционная револьверная головка;
- Трехкулачковый ручной патрон Ø200 мм;
- Порт RS-232 и слот для карты памяти;
- Электронные маховики осей X и Z;
- Задняя бабка с ручным приводом выдвижения пиноли;
- Автоматическая система смазки направляющих;
- Теплообменник электрошкафа;
- Система подачи СОЖ;
- Лампа освещения рабочей зоны;
- Защитные кожуха для ограждения рабочей зоны;
- Поддон для сбора стружки;
- Комплект выравнивающих опор;
- Комплект инструмента для обслуживания станка;
- Руководство по эксплуатации на станок на русском языке.

⚙ ОПЦИИ:

- Русифицированная система ЧПУ Fanuc 0i-TD;
- Русифицированная система ЧПУ Fagor 8055;
- Трехкулачковый гидравлический патрон Ø160 мм с отверстием 40 мм;
- Неподвижный люнет;
- Подвижный люнет;
- Набор держателей для резцов на револьверную головку.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

наименование параметров	ед. изм.	MicroPanther 446
ЗОНА ОБРАБОТКИ		
Макс. Ø заготовки, устанавливаемой над станиной	мм	446
Макс. Ø заготовки, устанавливаемой над суппортом	мм	240
Макс. Ø заготовки, обрабатываемой над выемкой	мм	546
Макс. длина обрабатываемой детали (с револьверной головкой)	мм	650 (QCT) / 600 (LS)
Расстояние между центрами	мм	850
ШПИНДЕЛЬ		
Макс. частота вращения шпинделя	об/мин	3000
Диаметр патрона	мм	200
Отверстие в шпинделе	мм	52
Конус шпинделя		A2-5
Мощность главного двигателя Siemens	кВт	7 / 10
Мощность главного двигателя Fagor	кВт	5,5 / 7,7
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ		
Перемещение по оси X	мм	250
Перемещение по оси Z	мм	760
ПОДАЧИ		
Ускоренная подача по оси X	м/мин	15
Ускоренная подача по оси Z	м/мин	15
РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА		
Количество позиций револьверной головки	шт	8
Сечение резца	мм	20x20
ЗАДНЯЯ БАБКА		
Перемещение пиноли	мм	165
Ø пиноли	мм	65
Конус пиноли		Морзе 4
ТОЧНОСТЬ		
Точность позиционирования	мм	±0,005
Повторяемость	мм	0,005
СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ		
Производительность насоса подачи СОЖ	л/мин	20
Давление насоса подачи СОЖ	кг/см ²	0,65 (50 Гц) / 0,9 (60 Гц)
МАССА И ГАБАРИТЫ		
Масса	кг	2100
Длина x ширина x высота	мм	2230 x 1620 x 1790

Все спецификации и характеристики, приведенные в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.



★ Маховики по осям X, Z и джойстик (стандартная комплектация)



★ Гидравлическая револьверная головка (стандартная комплектация)



★ Компоновка осей станка

BNC-1640, BNC-1660, BNC-1840, BNC-1860

Размер детали: Ø 475x1000 / 1500 мм



- Горизонтальная станина из высококачественного чугуна марки «Механит» гарантирует высокую жесткость и виброустойчивость;
- Направляющие скольжения;
- Жесткость шпинделя обеспечивается четырьмя коническими двухрядными роликовыми подшипниками;
- Высокоточные ШВП класса точности С3 со сдвоенной гайкой гарантируют высокую жесткость и точность;
- Увеличенный диаметр ШВП по оси Z до 40 мм гарантирует стабильную работу станка на максимальных режимах резания;
- Выемка в станине для обработки крупногабаритных деталей типа «диск»;
- Высокая скорость вращения шпинделя – 4500 об/мин;
- Большое отверстие в шпинделе;
- Большой выбор револьверных головок;
- Ось С и фрезерная функция значительно расширяют технологические возможности станка, позволяют производить фрезерование, внеосевое сверление и растачивание, нарезание резьбы и другие операции;
- Все элементы электрического шкафа отвечают европейским нормам СЕ.

★ СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Система ЧПУ;
- Шпиндель мощностью 7,5/11 кВт;
- Станина с выемкой;
- Задняя бабка;
- Кабина полностью закрывающая зону резания;
- Система охлаждения;
- Система смазки;
- Инструментальная станция на 6 инструментов;
- Маркировка СЕ.

⚙ ОПЦИИ:

- Разнообразные револьверные головки по запросу;
- Ось С с системой торможения (только для BNC-1800);
- Неподвижный люнет;
- Джойстик;
- Теплообменник;
- Переносной пульт с маховичком;
- Транспортер для удаления стружки 1 м или 1,5 м с контейнером для стружки;
- Задняя бабка с гидравлической пинолью;
- Трансформатор;
- Подача СОЖ через инструмент давлением 20 бар.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

наименование параметров	ед. изм.	BNC-1640	BNC-1660	BNC-1840	BNC-1860
ЗОНА ОБРАБОТКИ					
Макс. Ø заготовки, устанавливаемой над станиной	мм	425		475	
Макс. Ø заготовки, устанавливаемой над суппортом	мм	190		240	
Макс. Ø заготовки, обрабатываемой над выемкой	мм	660		710	
Длина выемки от торца шпинделя	мм	248			
Макс. длина точения	мм	1000	1500	1000	1500
Макс. масса обрабатываемой детали	кг	1000		1500	
ШПИНДЕЛЬ					
Диапазоны вращения шпинделя	об/мин	0-5000		0-4500	
Диаметр патрона	мм	160		200	
Отверстие в шпинделе	мм	46		65	
Посадочный размер под токарный патрон		A2-5		D1-6	
Мощность главного двигателя Fagor	кВт	7,5 / 11		7,5 / 11	
Мощность главного двигателя Siemens	кВт	—		11 / 15	
Мощность главного двигателя Fanuc	кВт	—		11 / 15	
Макс. момент	Нм	115,2		287,6	
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ					
Перемещение по оси X	мм	260			
Перемещение по оси Z	мм	1180	1680	1180	1680
ПОДАЧИ					
Ускоренная подача по оси X	м/мин	15			
Ускоренная подача по оси Z	м/мин	15			
РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА					
Количество позиций револьверной головки	шт	8			
Сечение резца	мм	20x20		25x25	
Время смены инструмента	с	0,42			
ЗАДНЯЯ БАБКА					
Перемещение пиноли	мм	150			
Ø пиноли	мм	65		80	
Конус пиноли		Морзе 4		Морзе 5	
ТОЧНОСТЬ					
Точность позиционирования	мм	0,01 / 300			
Повторяемость	мм	±0,001			
СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ					
Производительность насоса подачи СОЖ	л/мин	58 / 66			
Давление насоса подачи СОЖ	кг/см²	10			
МАССА И ГАБАРИТЫ					
Масса	кг	2400	2850	3000	3450
Длина x ширина x высота	мм	3030x1952x2022	3530x1952x2022	3030x1952x2022	3530x1952x2022

Все спецификации и характеристики, приведенные в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.



- ★ Обороты шпинделя
4500-5000 об/мин
(стандартная комплектация)



- ★ Гидравлическая
револьверная головка
(стандартная комплектация)



- ⓘ Тормоз оси С (опция)

BNC-2200, BNC-2600

Размер детали: Ø 550x1000–3000 мм



- Горизонтальная станина из высококачественного чугуна марки «Механит» гарантирует высокую жесткость и виброустойчивость;
- Направляющие скольжения;
- Жесткость шпинделя обеспечивается четырьмя коническими двухрядными роликовыми подшипниками;
- Высокоточные ШВП класса точности С3 со сдвоенной гайкой гарантируют высокую жесткость и точность;
- Увеличенный диаметр ШВП по оси Z до 50 мм гарантирует стабильную работу станка на максимальных режимах резания;
- Выемка в станине для обработки крупногабаритных деталей типа «диск»;
- Высокая скорость вращения шпинделя – 3500 об/мин;
- Мощный главный привод – 12/18 кВт;
- Большое отверстие в шпинделе – до 153 мм;
- Расположение revolverной головки возможно как перед деталью, так и за деталью (левая/правая);
- Большой выбор revolverных головок;
- Ось С и фрезерная функция значительно расширяют технологические возможности станка, позволяют производить фрезерование, внеосевое сверление и другие операции;
- Все элементы электрического шкафа отвечают европейским нормам СЕ.

★ СТАНДАРТ:

- Системы ЧПУ Fagor 8055A TC и 8055A FL Power или Fanuc 0iTD или Siemens 808 Basic;
- Шпиндель мощностью 12/15 кВт для 2240/2260/2280, 15/22,5 кВт для 22120/22160;
- Задняя бабка;
- Станина с выемкой;
- Кабина полностью закрывающая зону резания для длины 1м/1,5м/2м;
- Подвижная передняя дверь с блокировкой;
- Система охлаждения;
- Автоматическая система смазки;
- Инструментальная станция (суппорт) на 6 инструментов;
- Блокировка задней бабки для 3м/4м;
- Комплект выравнивающих опор для установки станка.

⚙ ОПЦИИ:

- Подвижный люнет;
- Неподвижный люнет;
- Трехлачковый патрон (гидравлический/ручной/пневматический);
- Четырехлачковый ручной патрон;
- Автоматическая revolverная головка на 8 инструментов с сервоприводом;
- Гидравлическая revolverная головка на 8 инструментов;
- Задняя бабка с гидравлической пинолью;
- Шпиндель мощностью 15/20 кВт;
- С-ось и revolverная головка с фрезерной функцией;
- Конус шпинделя D 1-8;
- Ø отверстия шпинделя 106 мм для BNC-2200, 106/153 мм для BNC-2600;
- Ось Y для BNC-2600;
- Джойстик управления;
- Портативный пульт управления станком;
- Система электромагнитной безопасности EMC;
- Конвейер удаления стружки и автоматическая система для смыва стружки;
- Насос для подачи СОЖ высокого давления 5 бар;
- Гидравлический неподвижный люнет;
- Блокировка задней бабки для 2м;
- Устройство для подачи СОЖ через инструмент давлением 20 бар;
- Подъемное устройство (траверса);
- Кабина полностью закрывающая зону резания для 3м и 4м;
- Модуль безопасности осей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

наименование параметров	ед. изм.	BNC-2200	BNC-2600
ЗОНА ОБРАБОТКИ			
Макс. Ø заготовки, устанавливаемой над станиной	мм	550	650
Макс. Ø заготовки, устанавливаемой над суппортом	мм	310	410
Макс. Ø заготовки, обрабатываемой над выемкой	мм	790	890
Макс. длина точения	мм	283	
Длина выемки от торца шпинделя	мм	1000 / 1500 / 2000 / 3000 / 4000	
Макс. масса обрабатываемой детали	кг	2000	
ШПИНДЕЛЬ			
Отверстие в шпинделе	мм	82 (опция 106)	82 (опция 106, 153)
Диапазоны вращения шпинделя (вариант 1)	об/мин	80–3500 (82 мм)	80–2400 (106 мм)
Диапазоны вращения шпинделя (вариант 2)	об/мин	80–2400 (82 мм)	80–2400 (106 мм)
Ø патрона	мм	250 / 315	
Конус шпинделя		A1-8 / D1-8 (82 мм) A1-11 / D1-8 (106 мм)	
Мощность главного двигателя: BNC2240 / 2260 / 2280	кВт	12 / 18 (опция 15 / 22,5)	12 / 15 (опция 15 / 20)
Мощность главного двигателя: BNC22120 / 22160	кВт	15/22,5	15/20
Максимальный момент	Нм	405 (667 / 977)	
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ			
Перемещение по оси X	мм	345	
Перемещение по оси Z	мм	1150 / 1650 / 2150 / 3150 / 4050	
ПОДАЧИ			
Ускоренная подача по оси X	м/мин	15	
Ускоренная подача по оси Z	м/мин	15 (2м), 12 (3м и 4м)	
РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА			
Количество позиций револьверной головки VDI40/VDI30	шт	8 / 12	
Сечение резца VDI40/VDI30	мм	25x25 / 20x20	
Время смены инструмента	с	0,42	
ЗАДНЯЯ БАБКА			
Перемещение пиноли	мм	150	
Ø пиноли	мм	80 (опция 100)	
Конус пиноли		Морзе 5	
ТОЧНОСТЬ			
Точность позиционирования	мм	±0,01/300	
Повторяемость	мм	±0,01	
МАССА И ГАБАРИТЫ			
Масса	кг	3800 / 4300 / 4800 / 5800 / 6800	
Длина x ширина x высота	мм	3190 / 3690 / 4190 / 5190 / 6190 x 2245 x 2050	

Все спецификации и характеристики, приведенные в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.



★ Обороты шпинделя
3500 об/мин
(стандартная комплектация)



★ Гидравлическая
револьверная головка
(опция)



★ Рабочая зона

BNC-2800 A

Размер детали: Ø 710x1000 – 6000 мм



- Горизонтальная станина из высококачественного чугуна марки «Механит» гарантирует высокую жесткость и виброустойчивость;
- Направляющие скольжения;
- Жесткость шпинделя обеспечивается четырьмя коническими двухрядными роликовыми подшипниками;
- Высокоточные ШВП класса точности С3 со сдвоенной гайкой гарантируют высокую жесткость и точность;
- Увеличенный диаметр ШВП по оси Z до 63 мм (или 80 мм для РМЦ свыше 3000 мм) гарантирует стабильную работу станка на максимальных режимах резания;
- Выемка в станине для обработки крупногабаритных деталей типа «диск»;
- Мощный главный привод – 15/22 кВт;
- Большое отверстие в шпинделе – 153 мм;
- Расположение револьверной головки возможно как перед деталью, так и за деталью (левая/правая револьверная головка);
- Большой выбор револьверных головок;
- Ось С и фрезерная функция значительно расширяют технологические возможности станка, позволяют производить фрезерование, внеосевое сверление и другие операции;
- Все элементы электрического шкафа отвечают европейским нормам СЕ.

★ СТАНДАРТ:

- Система ЧПУ Fagor 8055i/A TC BNC2200 LCD 11 полный комплект;
- Диаметр отверстия шпинделя 153 мм/A2-11;
- Шпиндель мощностью 15/22 кВт;
- Коробка передач с двухступенчатым переключением скоростей;
- Двигатель основного шпинделя;
- Защитный кожух патрона;
- Станина с выемкой;
- Задняя бабка;
- Подвижная передняя дверь с блокировкой;
- Система охлаждения;
- Автоматическая система смазки;
- Низковольтный автоматический выключатель;
- Маркировка СЕ;
- Выравнивающие опоры;
- Набор инструментов для обслуживания;
- Руководство по эксплуатации и перечень запчастей;
- Портативный пульт управления станком.

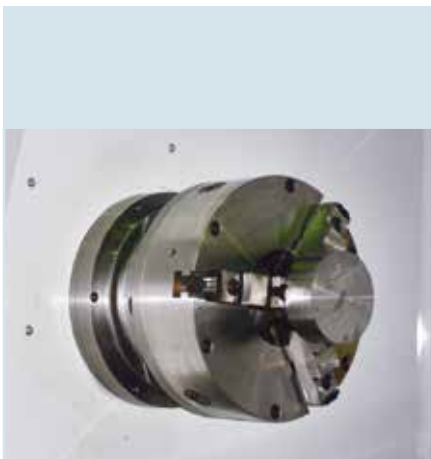
⚙ ОПЦИИ:

- Увеличенный диаметр отверстия шпинделя;
- Станция быстрой смены инструмента (суппорт) на 6 позиций со стандартной державкой (QCT-160);
- Автоматическая револьверная головка с сервоприводом;
- Гидравлическая револьверная головка;
- Транспортер удаления стружки и устройство для смыва стружки;
- Контейнер для стружки;
- Устройство для подачи СОЖ давлением 5 бар;
- Независимый четырехкулачковый патрон 26; для отверстия A2-15 254 мм;
- Гидравлический трехкулачковый патрон (с комплектом мягких и твердых кулачков);
- Трехкулачковый ручной патрон Pinto SGS 315/400/500/630 мм;
- Комплект мягких кулачков для ручного патрона Pinto;
- Трехкулачковый ручной патрон Pinto SGSBB 405/515 мм;
- Гидравлическая пиноль задней бабки, включая гидравлический бак;
- Пиноль задней бабки с ограничителем перемещения;
- Подготовка под установку заднего патрона;
- Т-образный ключ для заднего патрона;
- Ось С с системой торможения;
- Револьверная головка с фрезерной функцией;
- Державка расточная для глубоких отверстий и блок для крепления;
- Неподвижный люнет роликового типа с роликовыми наконечниками;
- Подвижный люнет с медными наконечниками;
- Подготовка под неподвижный люнет;
- Инструментальный пакет для револьверной головки;
- Кабина, полностью закрывающая зону резания;
- Система электромагнитной безопасности EMC;
- Теплообменник;
- Трансформатор.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

наименование параметров	ед. изм.	BNC-2800A
ЗОНА ОБРАБОТКИ		
Макс. Ø заготовки, устанавливаемой над станиной	мм	710
Макс. Ø заготовки, устанавливаемой над суппортом	мм	370
Макс. Ø заготовки, обрабатываемой над выемкой	мм	970
Длина выемки от торца шпинделя	мм	372
Макс. длина точения	мм	1000 / 2000 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000
Макс. масса обрабатываемой детали	кг	3000
ШПИНДЕЛЬ		
Диапазоны вращения шпинделя	об/мин	0-1480 (153 мм)
Диаметр патрона	мм	406 (153 мм)
Отверстие в шпинделе	мм	153
Посадочный размер под токарный патрон	мм	A2-11 (153 мм)
Мощность главного двигателя Fagor	кВт	15 / 22
Мощность главного двигателя Fanuc	кВт	22 / 26
Максимальный момент	Нм	667 / 977
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ		
Перемещение по оси X	мм	425
Перемещение по оси Z	мм	1150 / 2150 / 3150 / 4150 / 5100 / 6100
ПОДАЧИ		
Ускоренная подача по оси X	м/мин	10
Ускоренная подача по оси Z	м/мин	12
РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА		
Кол-во позиций револьверной головки VDI 40/50	шт	8 / 12
Сечение резца VDI 40/50	мм	25x25 / 32x32
Время смены инструмента	с	0,42
ЗАДНЯЯ БАБКА		
Перемещение пиноли	мм	230
Ø пиноли	мм	125
Конус пиноли		Морзе 6
ТОЧНОСТЬ		
Точность позиционирования	мм	0,01/300
Повторяемость	мм	±0,01
МАССА И ГАБАРИТЫ		
Масса	кг	8300 / 9300 / 10300 / 11300 / 12300 / 13300
Длина x ширина x высота	мм	3900 / 4900 / 5900 / 6900 / 7900 / 8900 x 2977 x 2231

Все спецификации и характеристики, приведенные в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.



★ Обороты шпинделя
1480 об/мин
(стандартная комплектация)



★ Задняя бабка
(стандартная комплектация)



★ Выемка в станине для
обработки крупногабарит-
ных деталей типа «диск»

BNC-3000, BNC-3500, BNC-4000

Размер детали: 760/890/1200x1000 – 6000 мм



- Горизонтальная станина из высококачественного чугуна марки «Механит» гарантирует высокую жесткость и виброустойчивость;
- Направляющие скольжения;
- Жесткость шпинделя обеспечивается четырьмя коническими двухрядными роликовыми подшипниками;
- Высокоточные ШВП класса точности С3 со сдвоенной гайкой гарантируют высокую жесткость и точность;
- Увеличенный диаметр ШВП по оси Z до 63 мм (или 80 мм – для РМЦ свыше 3000 мм) гарантирует стабильную работу станка на максимальных режимах резания;
- Выемка в станине для обработки крупногабаритных деталей типа «диск»;
- Мощный главный привод – 22/33 кВт;
- Большое отверстие в шпинделе – до 355 мм;
- Расположение револьверной головки возможно как перед деталью, так и за деталью (правое/левое);
- Большой выбор револьверных головок;
- Ось С и фрезерная функция значительно расширяют технологические возможности станка, позволяют производить фрезерование, внеосевое сверление и другие операции;
- Все элементы электрического шкафа отвечают европейским нормам СЕ.

★ СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Задняя бабка с конечным переключателем;
- Станина с выемкой;
- Шпиндель мощностью 22/33 кВт;
- Системы ЧПУ Fagor 8055A TC и 8055A FL Power или Fanuc 0iTD или Siemens 808 Basic;
- Подвижная передняя дверь с блокировкой;
- Система охлаждения;
- Автоматическая система смазки;
- ШВП 63 мм для 1/2/3 м (ось Z);
- ШВП 80 мм для 4/5/6 м (ось Z);
- Руководство по эксплуатации и перечень запчастей;
- Выравнивающие опоры;
- Маркировка СЕ;
- Низковольтный автоматический выключатель;
- Портативный пульт управления станком;
- Верхняя передвижная панель.

⚙ ОПЦИИ:

- Диаметр отверстия шпинделя 153/230/254 мм для BNC-30/35/40; диаметр отверстия шпинделя 355 мм для BNC-35/40;
- Неподвижный люнет (роликового типа);
- Подвижный люнет;
- Трехкулачковый ручной/гидравлический патрон;
- Станция быстрой смены инструмента (суппорт) QCT-160;
- Суппорт электрический/гидравлический на 4 позиции;
- Автоматическая револьверная головка;
- Ось С и револьверная головка с фрезерной функцией;
- Джойстик управления;
- Система электромагнитной безопасности EMC;
- Конвейер удаления стружки и автоматическая система смыва.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

наименование параметров	ед. изм.	BNC-3000	BNC-3500	BNC-4000
ЗОНА ОБРАБОТКИ				
Макс. Ø заготовки, устанавливаемой над станиной	мм	760	890	1020
Макс. Ø заготовки, устанавливаемой над суппортом	мм	420	550	680
Макс. Ø заготовки, обрабатываемой над выемкой	мм	1020	1150	1280
Длина выемки от торца шпинделя	мм	372		
Макс. длина обрабатываемой детали	мм	1000 / 2000 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000		
Макс. масса обрабатываемой детали	кг	3000		
ШПИНДЕЛЬ				
Диапазоны вращения шпинделя	об/мин	0-1480 (106 / 153 мм)		
Отверстие в шпинделе	мм	106 (стандарт), 153, 230, 254, 355 (опция)		
Отверстие в шпинделе	мм	91 или 106		
Конус шпинделя		A1-11 (106 мм) / A2-11 (153 мм) / A2-15 (230/254 мм) / A2-20 (355 мм)		
Мощность главного двигателя	кВт	22/33		
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ				
Перемещение по оси X	мм	455		550
Перемещение по оси Z	мм	1150 / 2150 / 3150 / 4150 / 5100 / 6100		
ПОДАЧИ				
Ускоренная подача по оси X	м/мин	10		
Ускоренная подача по оси Z	м/мин	12		
РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА				
Кол-во позиций револьвер. головки VDI 40 / VDI 50	шт	12 / 8		
Сечение резца VDI 40 / VDI 50	мм	25x25 / 32x32		
Максимальный диаметр инструмента		Ø40 / Ø50		
ЗАДНЯЯ БАБКА				
Перемещение пиноли	мм	230		
Ø пиноли	мм	125		
Конус пиноли		Морзе 6		
ТОЧНОСТЬ				
Точность позиционирования	мм	0,01/300		
Повторяемость	мм	±0,01		
МАССА И ГАБАРИТЫ				
Масса	кг	9000 / 10000 / 11000/	9500 / 10500 / 11500/	10000 / 11000 / 12000/
		12000 / 13000 / 14000	12500 / 13500 / 14500	13000 / 14000 / 15000
Длина x ширина x высота	мм	3900/4900/5900/6900/	3900/4900/5900/6900/	3900/4900/5900/6900/
		7900/8900x2977x2231	7900/8900x2977x2231	7900/8900x3119x2295

Все спецификации и характеристики, приведенные в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.



★ Обороты шпинделя
1480 об/мин
(стандартная комплектация)



★ Гидравлическая
револьверная головка
(опция)



★ Рабочая зона

BNC-5000, BNC-6500

Размер детали: Ø 1300/1600x3000–12000 мм



- Тяжелая литая горизонтальная станина из высококачественного чугуна марки «Механит» гарантирует высокую жесткость и виброустойчивость;
- Жесткость шпинделя обеспечивается четырьмя коническими двухрядными роликовыми подшипниками;
- Перемещение оси Z по рейке гарантирует стабильную работу станка на максимальных режимах резания;
- Мощный главный привод – 60/75 кВт;
- Расположение revolverной головки возможно как перед деталью, так и за деталью;
- Большой выбор revolverных головок;
- Ось C и фрезерная функция значительно расширяют технологические возможности станка, позволяют производить фрезерование, внеосевое сверление и другие операции;
- Все элементы электрического шкафа отвечают европейским нормам CE.

★ СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Система ЧПУ FANUC 0iTD с монитором LCD 10,4" и Manual Guide;
- Коробка передач с автоматическим переключением скоростей;
- Защитный кожух патрона;
- Моторизованная задняя бабка;
- Подвижная передняя дверь с блокировкой;
- Система охлаждения;
- Автоматическая система смазки;
- Низковольтный автоматический выключатель;
- Маркировка CE;
- Выравнивающие опоры;
- Набор инструментов для обслуживания;
- Руководство по эксплуатации и перечень запчастей;
- Оптические линейки оси Z.

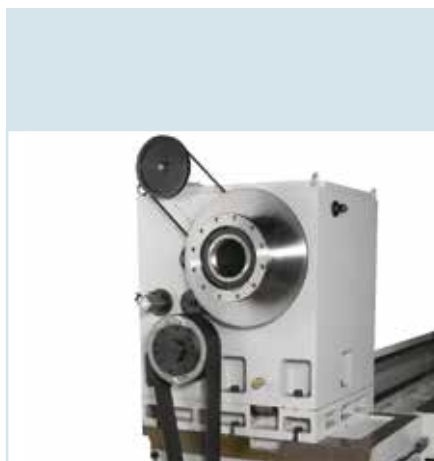
⚙ ОПЦИИ:

- Гидравлическая revolverная головка HP-350;
- Автоматическая revolverная головка с сервоприводом на 8/12 позициями;
- Revolverная головка с приводным инструментом;
- Державка расточная для глубоких отверстий и блок для крепления диаметром 80/100/150 мм;
- Программный пакет дополнений №2 для одновременных либо поочередных процессов точения, растачивания, сверления или фрезерования;
- Система ЧПУ Fagor 8055i POWER с LCD 11" Siemens 840D;
- Транспортер для удаления стружки;
- Ось C с системой торможения;
- Автоматический или ручной патрон;
- Закрытый или открытый фиксированный неподвижный люнет/двухпозиционный неподвижный люнет;
- Самоцентрирующиеся неподвижные люнеты с управлением ЧПУ;
- Щупы для измерения инструмента и заготовки;
- Система электромагнитной безопасности EMC;
- Трансформатор.

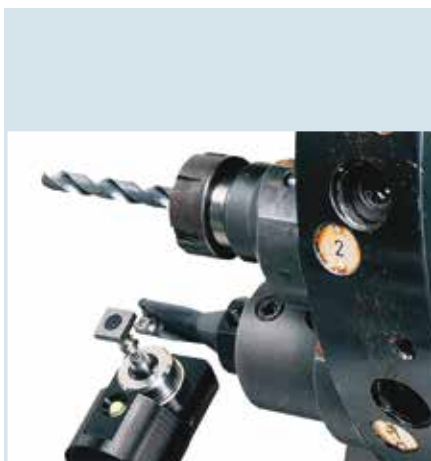
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

наименование параметров	ед. изм.	BNC-5000	BNC-6500
ЗОНА ОБРАБОТКИ			
Макс. Ø заготовки, устанавливаемой над станиной	мм	1300	1600
Макс. Ø заготовки, устанавливаемой над суппортом	мм	980	1280
Макс. длина обрабатываемой детали	мм	3000 / 4000 / 5000 / 6000 / 8000 / 1000 / 12000	
Макс. масса обрабатываемой детали	кг	10000	
ШПИНДЕЛЬ			
Диапазоны вращения шпинделя Fanuc	об/мин	1-735	
Диапазоны вращения шпинделя Siemens	об/мин	1-800	
Отверстие в шпинделе	мм	153	
Мощность главного двигателя Fanuc	кВт	60 / 75	
Мощность главного двигателя Siemens	кВт	60 / 84	
Максимальный момент	Нм	12259	
Посадочный размер под токарный патрон		ASA, A2-11	
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ			
Перемещение по оси X	мм	650	800
Перемещение по оси Z	мм	3000 / 4000 / 5000 / 6000 / 8000 / 1000 / 12000	
ПОДАЧИ			
Ускоренная подача по оси X	м/мин	10	
Ускоренная подача по оси Z	м/мин	10	
РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА			
Кол-во позиций револьверной головки	шт	4 (8, 12)	
Сечение резца	мм	100 (50)	
ЗАДНЯЯ БАБКА			
Перемещение пиноли	мм	230	
Ø пиноли	мм	240	
Конус пиноли		Морзе 6	
ТОЧНОСТЬ			
Точность позиционирования	мм	0,01 / 300	
Повторяемость	мм	±0,01	
МАССА И ГАБАРИТЫ			
Масса	тонн	18 / 21 / 24 / 27 / 33 / 39 / 45	
Длина х ширина х высота	мм	7520 / 8520 / 9500 / 20420 / 12470 / 14450 / 16430 х 3388 х 2680	

Все спецификации и характеристики, приведенные в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.



★ Мощность двигателя шпинделя 60/75 кВт (стандартная комплектация)



★ Револьверная головка с приводным инструментом и осью C (опция)



★ Направляющие скольжения и рейка оси Z (стандартная комплектация)

LT-42, LT-52, LT-65

Размер детали: Ø 210x460 мм



- Цельнолитая наклонная станина из высококачественного чугуна марки «Механит» гарантирует высокую жесткость и виброустойчивость;
- Жесткость шпинделя обеспечивается четырьмя коническими двухрядными роликовыми подшипниками;
- Высокоточные ШВП класса точности С3 со сдвоенной гайкой гарантируют высокую жесткость и точность даже при долговременных тяжелых нагрузках;
- Большое отверстие в шпинделе – 42 (LT-42) / 52 (LT-52) / 65 (LT-65) мм;
- Высокая скорость вращения шпинделя – 6000 (LT-42) / 5000 (LT-52) / 4000 (LT-65) об/мин;
- Высокая мощность привода шпинделя – 11 кВт постоянно, 15 кВт – 30 мин;
- Ускоренные подачи по осям X и Z – 30 м/мин;
- Большой выбор револьверных головок;
- Время индексации револьверной головки между соседними позициями всего 0,79 с;
- Ось С и фрезерная функция значительно расширяют технологические возможности станка, позволяют производить фрезерование, внеосевое сверление и другие операции;
- Все элементы электрического шкафа отвечают европейским нормам CE;
- Широкий выбор опций.

★ СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Русифицированная система ЧПУ Fanuc Oi-TD или Siemens 802DSL;
- Двенадцатипозиционная револьверная головка LS-200 или восьмипозиционная LS-160;
- Порт RS-232 и слот для карты памяти;
- Электронный маховик;
- Трехкулачковый гидравлический патрон с комплектом твердых и мягких кулачков;
- Задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли;
- Автоматическая система смазки направляющих;
- Теплообменник электрошкафа;
- Система подачи СОЖ;
- Защитные кожуха для ограждения рабочей зоны;
- Поддон для сбора стружки;
- Комплект выравнивающих опор;
- Комплект инструмента для обслуживания станка;
- Руководство по эксплуатации станка на русском и английском языках.

🔧 ОПЦИИ:

- Система ЧПУ Siemens 828D с Shourn;
- Ось С и револьверная головка мод. Baruffaldi TBMA160 VDI40 на 8 приводных инструментов или Sauter VDI30 на 12 приводных инструментов;
- Револьверная головка с VDI диском мод. Baruffaldi TB-160 VDI40 на 8 инструментов;
- Устройство измерения инструмента ручное или автоматическое Renishaw;
- Транспортер для стружки с баком для стружки;
- Устройство подачи прутка (Барфидер) FEDEK DH-65L;
- Ловушка деталей;
- Цанговый патрон шпинделя с цангами;
- ЧПУ управляемая задняя бабка;
- Система подачи СОЖ через инструмент 20 бар.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

наименование параметров	ед. изм.	LT-42	LT-52	LT-65
ЗОНА ОБРАБОТКИ				
Макс. Ø заготовки, устанавливаемой над станиной	мм		500	
Макс. Ø заготовки, устанавливаемой над суппортом	мм		210	
Макс. длина точения	мм		460	
Угол наклона станины	°		30	
ШПИНДЕЛЬ				
Макс. частота вращения шпинделя	об/мин	6000	5000	4000
Мощность главного двигателя	кВт		11 / 15	
Ø гидравлического патрона	мм	169	210	215
Ø отверстия в шпинделе	мм	42	52	65
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ				
Перемещение по оси X	мм		215	
Перемещение по оси Z	мм		510	
ПОДАЧИ				
Ускоренная подача по оси X	м/мин		30	
Ускоренная подача по оси Z	м/мин		30	
РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА (СТАНДАРТ)				
Количество позиций револьверной головки	шт		12	
Сечение резца	мм		25 x 25, Ø 32	
РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА С ПРИВОДНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ SAUTER VDI30 ИЛИ VDI40 (ОПЦИЯ)				
Количество позиций револьверной головки	шт		12	
Крепление инструмента	кВт		VDI30, VDI40	
Мощность привода по оси C	кВт		3,75	
Макс. скорость вращения приводного инструмента	об/мин		4000	
ЗАДНЯЯ БАБКА				
Перемещение пиноли	мм		50	
Ø пиноли	мм		65	
Конус пиноли			Морзе 4	
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ				
Емкость бака СОЖ	л		140	
Макс. расход СОЖ	л/мин		55	
Емкость масляного бака для смазки	л		2	
Макс. расход масла	л/мин		2,2	
Макс. установленная мощность потребления	кВт		35	
ТОЧНОСТЬ				
Точность позиционирования	мм		±0,001 / 300	
Повторяемость	мм		0,01	
МАССА И ГАБАРИТЫ				
Масса	кг	3000	3040	3070
Длина x ширина x высота	мм		2530 x 1821 x 1930	

Все спецификации и характеристики, приведенные в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.



★ Гидравлическая револьверная головка с VDI диском (опция)



★ Гидравлическая револьверная головка (стандартная комплектация)



★ Направляющие качения по осям X и Z (стандартная комплектация)

52HT/HTL, 76HT/HTL, 92HT/HTL

Размер детали: Ø 600x750–1250 мм



- Цельнолитая наклонная станина из высококачественного чугуна марки «Механит» гарантирует высокую жесткость и виброустойчивость;
- Наклон станины 45° оптимален для обработки деталей большого диаметра;
- Жесткость шпинделя обеспечивается четырьмя коническими двухрядными роликовыми подшипниками;
- Цельные, широкие направляющие скольжения обеспечивают повышенную жесткость и точность как при тяжелых условиях резания, так и при финишных операциях;
- Большое отверстие в шпинделе – 51/76/90 мм;
- Высокая мощность привода шпинделя – 28 кВт постоянно, 38 кВт – 30 мин (в зависимости от модели);
- Увеличенный диаметр ШВП по оси Z до 50 мм гарантирует стабильную работу станка на максимальных режимах резания;
- Время индексации револьверной головки между соседними позициями всего 0,9 с;
- Большой выбор револьверных головок;
- Ось С и фрезерная функции значительно расширяют технологические возможности станка, позволяют производить фрезерование, внеосевое сверление и растачивание, нарезание резьбы и другие операции;
- Все элементы электрического шкафа отвечают европейским нормам СЕ;
- Широкий выбор опций.



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Русифицированная система ЧПУ:
 - Fanuc Oi с Manual guide Oi,
 - Fagor 8055/FL,
 - Siemens 828D BASIC.
- Восьмипозиционная гидравлическая револьверная головка;
- Трехкулачковый гидравлический патрон;
- Система охлаждения высокой мощности;
- Автоматическая система смазки;
- Освещение рабочей зоны;
- Гидравлическая система;
- ЧПУ управляемая задняя бабка;
- Кабина полностью закрывающая зону резания;
- Автоматическая система блокировки и разблокировки дверей оператора;
- Маркировка СЕ.



ОПЦИИ:

- Кулачки для 8/10/12" патрона;
- Комплект державок для стандартной револьверной головки;
- Гидравлический патрон большего размера;
- Цанговый патрон шпинделя (включен в LT);
- Различные типоразмеры токарных цанг (включен в серию LT);
- С-ось;
- Револьверная головка с фрезерной функцией;
- Приводные инструментальные блоки;
- Ловушка деталей;
- Устройство для настройки инструментов Renishaw;
- Барфидер и интерфейс барфидера;
- Система электромагнитной безопасности EMC;
- Маслосепаратор;
- Теплообменник электрошкафа;
- Подача СОЖ через инструмент давлением 20 бар.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

наименование параметров	ед. изм.	52НТ/НТЛ	76НТ/НТЛ	92НТ/НТЛ
ЗОНА ОБРАБОТКИ				
Макс. Ø заготовки, устанавливаемой над станиной	мм		600	
Макс. Ø заготовки, устанавливаемой над суппортом	мм		450	
Макс. длина точения	мм		750 / 1250	
Угол наклона станины	°		45	
ШПИНДЕЛЬ				
Корпус шпинделя		A2-6	A2-8	A2-8
Макс. частота вращения шпинделя	об/мин	4500	3000	2500
Мощность главного двигателя Fanuc	кВт	11 / 15	15 / 18,5	18,5 / 22
Мощность главного двигателя Siemens	кВт	17 / 22,5	30 / 37	28 / 34
Мощность главного двигателя Fagor	кВт	12 / 18,5	17 / 25	22 / 33
Ø гидравлического патрона	мм	200 (250)	250 (305)	305
Ø отверстия в шпинделе	мм	51	76	90
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ				
Перемещение по оси X	мм		305	
Перемещение по оси Z	мм		750 / 1250	
ПОДАЧИ				
Ускоренная подача по оси X	м/мин		24	
Ускоренная подача по оси Z	м/мин		24	
РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА (СТАНДАРТ)				
Количество позиций револьверной головки	шт	8 / 12	8 / 12	8
Сечение резца	мм	25 x 25, Ø40		32 x 32, Ø50
РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА С ПРИВОДНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ SAUTER VDI30 ИЛИ VDI40 (ОПЦИЯ)				
Крепление инструмента		VDI40		VDI50
Количество позиций револьверной головки	шт	12		8
Мощность привода оси C	кВт	3,7		
Макс. скорость вращения приводного инструмента	об/мин	4000		
ЗАДНЯЯ БАБКА				
Перемещение пиноли	мм		120	
Ø пиноли	мм		90	
Конус пиноли			Морзе 5	
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ				
Емкость бака СОЖ	л		185	
Макс. расход СОЖ	л/мин		65	
Емкость масляного бака для смазки	л		2	
Макс. расход масла	л/мин		0,13	
ТОЧНОСТЬ				
Точность позиционирования	мм		±0,01 / 300	
Повторяемость	мм		±0,01	
МАССА И ГАБАРИТЫ				
Масса	кг	5400 / 6400	5500 / 6500	5600 / 6600
Длина с конвейером для стружки	мм		4310 (НТ), 5110 (НТЛ)	
Длина без конвейера для стружки	мм		3175 (НТ), 4050 (НТЛ)	
Ширина	мм	1946 (с лов. для деталей) / 1811(без лов. для деталей)		
Высота	мм	2030		

Все спецификации и характеристики, приведенные в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.



⚙ Гидравлическая револьверная головка с VDI диском (опция)



★ Гидравлическая револьверная головка (стандартная комплектация)



★ Жесткие направляющие скольжения по осям X и Z

117HT

для работы на тяжелых режимах

Размер детали: Ø 700 мм



- Подходит для широкого применения в различных отраслях промышленности, таких как автомобилестроение, энергетика, аэрокосмическая промышленность и общее машиностроение;
- 117HT оснащен двенадцатипозиционной гидравлической revolverной головкой и программируемой задней бабкой в стандартной комплектации;
- Приводные блоки, ось С, устройство подачи прутка, транспортер для удаления стружки, ловушка обработанных деталей. Все это доступно в качестве дополнительных опций;
- Монолитная наклонная 45° станина гарантирует высокую жесткость и виброустойчивость;
- Большой диаметр обрабатываемого прутка 117 мм;
- Направляющие скольжения;
- 18" гидравлический трехкулачковый патрон;
- Двенадцатипозиционная гидравлическая revolverная головка;
- Высокая точность индексации и быстрая смена инструмента;
- ЧПУ управляемая задняя бабка;
- Усовершенствованное устройство смыва стружки;
- Система контроля расхода смазки;
- Поддержка обработки по оси Y (опция) и по оси С (опция);
- 15000 об/мин шпиндель с высоким крутящим моментом;
- Гидравлическая revolverная головка на 8 или 12 позиций;
- Шпиндельная бабка картриджного типа для легкой замены;
- Гидравлический люнет.

★ СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Система ЧПУ Fanuc 0iTD с 10.4 LCD монитором и Manual Guide;
- Двенадцатипозиционная гидравлическая revolverная головка;
- Инструментальный пакет для revolverной головки;
- 18" гидравлический трехкулачковый патрон с калеными кулачками;
- Система подачи СОЖ высокого давления;
- Система автоматической смазки;
- Освещение рабочей зоны;
- Гидравлическая станция;
- ЧПУ управляемая задняя бабка
- Дверь с блокировкой полностью закрывающая зону резания;
- Транспортер для удаления стружки без контейнера;
- Теплообменник для электрического шкафа.

🌀 ОПЦИИ:

- Ось С;
- Ось Y;
- Устройство измерения инструмента Renishaw;
- Приводная revolverная головка;
- Приводные блоки;
- Переходная труба шпинделя;
- Датчик утечки тока;
- Увеличенный патрон;
- Мягкие кулачки;
- Контейнер для стружки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

наименование параметров	ед. изм.	117 HT
ЗОНА ОБРАБОТКИ		
Макс. диаметр заготовки, устанавливаемой над станиной	мм	900
Макс. диаметр заготовки, устанавливаемой над суппортом	мм	700
Макс. диаметр точения	мм	700 (стандарт) / 610 (TBMA VDI50) / 505 (TBMA VDI60)
Макс. длина точения	мм	1300 / 2050 / 2800 / 3800
Угол наклона станины	°	45
Макс. диаметр прутка	мм	117,5
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ		
Перемещение по оси X	мм	385 (350+35)
Перемещение по оси Y	мм	100 (±50)
Перемещение по оси Z	мм	1500 / 2250 / 3000 / 4000
ШПИНДЕЛЬ		
Макс. частота вращения шпинделя	об/мин	1500
Конус шпинделя		A2-11
Диаметр отверстия в шпинделе	мм	155
Тип привода		2-х скоростная передача
Диам. гидравлического патрона	мм	450
Мощность шпинделя Fanuc	кВт	30/37
Мощность шпинделя Siemens	кВт	30/45
РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА		
Тип револьверной головки		гидравлическая
Количество позиций револьверной головки	шт	12
Диаметр расточной оправки	мм	60
ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ (ОПЦИЯ)		
Хвостовик инструмента		VDI 50 / BMT 75 / VDI 60 / BMT 85 (без оси Y)
Сечение державки	мм	32
Мощность привода	кВт	3,7
Максимальная скорость	об/мин	4000
ОСИ		
Ускоренная подача по осям X/Y/Z	м/мин	20 / 20 / 20
ШВП по осям X/Y/Z	мм	Ø40 x P10 x C3 / Ø40 x P10 x C3 / Ø50 x P12 x C3
ТОЧНОСТЬ		
Точность позиционирования	мм	0,01/300
Повторяемость	мм	±0,01
ЗАДНЯЯ БАБКА		
Тип		ЧПУ управляемый
Конус пиноли	MT	5
Диаметр пиноли	мм	150
Перемещение пиноли	мм	150
Перемещение задней бабки	мм	1300 / 2050 / 2800 / 3800
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ		
Масса станка без транспортера для удаления стружки	кг	12000 / 14880 / 10000 / 18000
Заним. площ. с транспортером для удален. стружки (ШхД)	мм	6700 x 3000
Длина с/без транспортера для удаления стружки	мм	5070 / 5650 / 6500 / 7385 / 8500
Ширина x высота	мм	2350 x 2300
Энергопотребление	кВт	50

Все спецификации и характеристики, приведенные в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.



🔧 Револьверная головка BMT (опция)



★ ЧПУ управляемая задняя бабка (стандартная комплектация)



🔧 Ось Y (опция)

Dual 500

Размер детали: Ø 190 мм



- Максимально возможная комплектация — восемь осей управления, два шпинделя, две револьверные головки;
- Два шпинделя, две револьверные головки доступны;
- Два шпинделя, одна револьверная головка доступна;
- Наличие оси Y.

★ СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Система ЧПУ и серводвигатели;
- Два мотор-шпинделя со скоростью 6000 об/мин;
- Ось C на двух шпинделях;
- Гидравлический трехлачковый патрон для двух шпинделей;
- Система масляного охлаждения;
- Две гидравлических двенадцатипозиционных револьверных головки с фрезерной функцией;
- Контактное устройство для настройки инструмента (ручное);
- Система охлаждения;
- Автоматическая система смазки;
- Маркировка CE;
- Кабина, полностью закрывающая зону резания;
- Ловушка и конвейер готовых деталей.

⚙ ОПЦИИ:

- Цанговый патрон;
- Полуподвижный люнет;
- Контактное устройство для настройки инструмента (автоматическое);
- Система смазывания минимальным количеством (масляный туман);
- Маслосепаратор;
- Барфидер;
- Транспортер удаления стружки (бокового или заднего расположения).

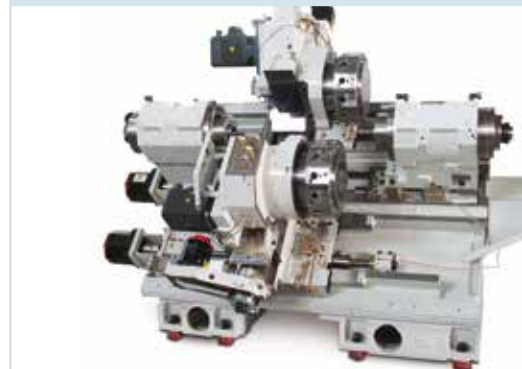
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

наименование параметров	ед. изм.	Dual 500	
ЗОНА ОБРАБОТКИ			
Макс. расст. между большими торцами шпинделя	мм	750	
Макс. обрабатываемый Ø	мм	190	
Стандартный обрабатываемый Ø	мм	170	
Макс. обрабатываемая длина	мм	120	
ШПИНДЕЛЬ			
Максимальная частота вращения шпинделя	об/мин	6000	
Ø отверстия шпинделя	мм	Ø 52	Ø 61 / 76 / 91 (опция)
Гидравлический патрон	мм	150	
Ø обработки прутка	мм	Ø 42	Ø 52 / 65 / 80 (опция)
Конус шпинделя		A2-5	
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ			
X ось №1/№2	мм	135 / 135	
Z ось №1/№2	мм	450 / 440	
Y ось	мм	±40	
B ось, рабочий ход передней бабки	мм	525	
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ПО ОСЯМ			
ШВП по оси X	мм	Ø 28xP6; C3	
Перемещение по оси X №1/№2	мм	прямой / ременной	
ШВП по оси Y	мм	Ø 28xP6; C3	
Перемещение по оси Y	мм	прямой	
ШВП по оси Z	мм	Ø 36xP6; C3	
Перемещение по оси Z	мм	прямой	
ШВП по оси B	мм	Ø 36xP12; C3	
Перемещение по оси B	мм	прямой	
ПОДАЧИ			
Скорость быстрого перемещения по осям	м/мин	X1, X2-18, Z1, Z2-24, Y-6, B-25, C-400 об/мин	
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА			
Количество позиций револьверной головки	шт	12	
Размер инструментов		20x20 наружных / 25 расточной	
Хвостовик VDI	мм	30	
Привод головки		ременной	
Макс. скорость вращения инструмента шпинделя	об/мин	6000	
ДВИГАТЕЛЬ		FANUC	SIEMENS
Шпиндель (непрерывный режим)/(30-мин. режим)	кВт	15 / 18,5	16,8 / 22
2-й шпиндель (непрерывный режим)/(30-мин. режим)	кВт	15 / 18,5	16,8 / 22
X-ось, №1/№2	Нм	12 / 8	11 / 11
Y-ось	Нм	8	11
Z-ось, №1/№2	Нм	12 / 12	16 / 12
B-ось	Нм	12	16

Все спецификации и характеристики, приведенные в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.



★ Две револьверные головки / два шпинделя (стандартная комплектация)



★ Вид станка DUAL 500 без обшивки

ММ-400, ММ-430, ММ-800, ММ-1000, ММ-1300, ММ-1500

с направляющими скольжения

Размер стола: 770x410, 900x410, 900x520, 1200x520, 1700x600, 1700x600 мм



- Кабина, закрывающая зону резания;
- Телескопические щитки для защиты направляющих;
- Система электрического управления соответствует стандартам CE;
- Дверь полностью закрывающая зону резания;
- Функция жесткого нарезания резьбы;
- АИСС (40 блоков) для Fanuc 0iM;
- EMC и модуль безопасности для станка с ЧПУ Heidenhain;
- Маркировка CE;
- Теплообменник;
- Пистолет СОЖ;
- Маслосепаратор;
- Система смыва стружки;
- Подготовка под четвертую ось;
- Датчик настройки инструментов;
- Щуп обмера детали;
- Направляющие качения по трем осям;
- Магазин типа ARM на 24/30 позиции.

★ СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Чугунные компоненты с усиленной жесткостью;
- Шпиндель с серводвигателем;
- Большой рабочий стол с четырьмя Т-пазами;
- ШВП класса С3;
- Направляющие качения;
- Автоматическая система смазки;
- Система охлаждения;
- Шпиндель на 8000 об/мин для ММ-400/430, 10000 об/мин для ММ-800/1000/1300/1500.

⚙ ОПЦИИ:

- Шпиндель на 12000 об/мин для ММ-800/1000/1300/1500;
- Шпиндель на 10000 об/мин для ММ-400/430;
- Масляное охлаждение шпинделя;
- Система подачи СОЖ сквозь шпиндель с высоким давлением 20/70 бар;
- Контейнер для стружки;
- Транспортёр для удаления стружки;
- Кондиционер для электрошкафа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

наименование параметров	ед. изм.	ММ-400	ММ-430	ММ-800	ММ-1000	ММ-1300	ММ-1500
СТОЛ							
Размер стола	мм	770 x 410	900 x 410	900 x 520	1200 x 520	1700 x 600	1700 x 600
Макс. допустимая нагрузка на стол	кг	250	350	450	800	1000	
Т-образные пазы	мм	3 / 16 / 80	4 / 16 / 102	5 / 16 / 63	5 / 16 / 80	5 / 18 / 100	
ШПИНДЕЛЬ							
Диапазоны вращения шпинделя	об/мин	8000 (станд) 10000 / 12000 (опц)	8000 (станд) 10000 / 12000 15000 (опц)	10000 (станд) / 12000 (опц)			
Конус шпинделя	ISO	40					
Мощность главного двигателя	кВт	7,5/11,5			11/15		
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ							
Перемещение по оси X	мм	450	760	800	1000	1300	1500
Перемещение по оси Y	мм	400	440	500	560	680	
Перемещение по оси Z	мм	460	460	500	550	730	880
Расстояние от конуса шпинделя до стола	мм	100-560	100-560	100-600	100-650	100-830	100-980
Расст. от конуса шпинд. до колонны	мм	475		595		720	
ПОДАЧИ							
Ускоренные подачи X/Y/Z	м/мин	24 / 24 / 24		30 / 30 / 24			
Рабочие подачи X/Y/Z	м/мин	10 / 10 / 10				12 / 12 / 12	
МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТА (СТАНДАРТ)							
Количество мест	шт	16		20			
Тип магазина		дисковый (станд) ARM (опц)		дисковый			
Хвостовик инструмента		BT / CAT / DIN 40					
Макс. длина инструмента	мм	300					
Макс. Ø инстр. при полном магазине	мм	100			80	100 (24-80 / 30-75)	
Макс. Ø инстр. при пустом магазине	мм		130			130 (24-130 / 30-125)	
Макс. вес инструмента	кг	8					
МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТА (ОПЦИЯ)							
Количество мест	шт	24 (опц)		24	24 (30)		
Тип магазина		ARM					
Хвостовик инструмента		BT / CAT / DIN 40					
Макс. длина инструмента	мм	300					
Макс. Ø инструмента	мм	100			80 (24) / 75 (30)		
Макс. Ø инструмента без соседних	мм	130				130 (24) / 125 (30)	
Макс. вес инструмента	кг	8					
ТОЧНОСТЬ							
Точность позиционирования X/Y/Z	мм	±0,01					
Повторяемость X/Y/Z	мм	0,01 / 300					
МАССА И ГАБАРИТЫ							
Масса	кг	3430	3300	4500	5200	6600	
Длина x ширина x высота	мм	2200x2040 x2500	2200x2040 x2500	2500x2760 x2922	2980x2210 x2972	4180x2370 x3065	4180x2390 x3140

Все спецификации и характеристики, приведенные в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.



★ Инструментальный магазин ММ 400/430 на 16 позиций (стандартная комплектация)



★ Инструментальный магазин ММ 400/430 на 24 позиции (стандартная комплектация)

V-20, V-22, V-26, V-30

вертикальный обрабатывающий центр



- Цельнолитая станина из высококачественного чугуна марки «Механит» обладает высокой жесткостью и виброустойчивостью;
- Высококласные линейные направляющие позволяют перемещаться по осям со скоростью 42 м/мин;
- Шпиндель кассетного типа опирается на радиально-упорные подшипники класса P5, в которые непрерывно подается смазка;
- Станция охлаждения шпинделя и шпиндель с максимальной частотой вращения от 10000 об/мин уже в базовом оснащении;
- Шпиндель с прямым приводом и частотой вращения до 15000 об/мин или мотор-шпиндель с частотой вращения 18000 или 24000 об/мин может быть установлен в качестве опции;
- Высокоточные ШВП класса точности С3 со сдвоенной гайкой гарантируют высокую жесткость и точность даже при долговременных тяжелых нагрузках;
- Система подачи СОЖ с насосом высокого давления уже в базовом оснащении;
- Все элементы электрического шкафа отвечают европейским нормам СЕ.

наименование параметров	V-20	V-22	V-26	V-30
Шпиндель 12000 об/мин с конусом ISO 40	●	●	●	●
Система смыва стружки	●	●	●	●
Масляное охлаждение шпинделя	●	●	●	●
Система масляного охлаждения ШВП	○	○	●	●
Теплообменник	●	●	●	●
Транспортер для удаления стружки скребкового типа	○	○	●	●
Система охлаждения	●	●	●	●
Пневматический противовес	●	●	●	●
Пистолет для смыва стружки	○	○	●	●
Магазин типа ARM на 24 позиции	●	●	○	○
Магазин типа ARM на 30 позиции	○	○	●	●
Магазин типа ARM на 32 позиции	○	○	—	—
Шпиндель с системой подачи СОЖ через инструмент	○	○	○	○
Шпиндель 15000 об/мин с конусом ISO 40	○	○	○	○
Мотор-шпиндель 18000/24000 об/мин	○	○	○	○
Система подачи СОЖ через инстр. с давлением 20 Бар	○	○	●	●
5-я ось	○	○	○	○
Оптические линейки по трем осям	○	○	○	○
Датчик обмера детали	○	○	○	○
Устройство настройки инструментов	○	○	○	○
SMT/ контроль вершины инструмента (TPC)	○	○	○	○
Система температурного контроля шпинделя	○	○	○	○
SMT/ Контроль осевой точности (AAC)	○	○	○	○
SMT/ Контроль вибрации шпинделя (SVS)	○	○	○	○
SMT/ Контроль вибрации шпинделя (SVS)	○	○	○	○

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

наименование параметров	ед. изм.	V-20	V-22	V-26	V-30
СТОЛ					
Габариты стола	мм	900 x 520	1200 x 520	1400 x 610	1400 x 710
Высота стола	мм	870	870	915	915
Т-образные отверстия	размер x шаг x кол-во	16 x 80/100 x 5	16 x 80/100 x 5	18 x 100 x 5	18 x 100 x 7
Макс. грузоподъемность	кг	450	800	1000	1000
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ					
Перемещение по оси X	мм	800	1000	1000	1200
Перемещение по оси Y	мм	500	560	650	730
Перемещение по оси Z	мм	500	550	650	650
Расстояние от центра шпинделя до колонны	мм	595	595	745	745
Расстояние от торца шпинделя до стола	мм	100-600	100-650	100-750	100-750
ШПИНДЕЛЬ					
Конус шпинделя		ISO 40 / HSK A63			
Частота вращения шпинделя (прямой привод)	об/мин	12000 (стан) / 15000 (опц)			—
Частота вращения шпинделя (мотор-шпиндель)	об/мин	18000 (опц) / 24000 (опц)		—	18000(опц) 24000(опц)
Мощность двигателя	кВт	Fagor 7,5/13 Fanuc 7,5/11 Siemens 11/15 Heidenhain 7,5/11,5 (стан) 10/14(опц)		Fagor 18,5/32 Fanuc 15/18,5 Siemens 20/30 Heidenhain 20/30 20/25	
ПЕРЕДАЧА ОСЕЙ					
ШВП по оси X		ø40 x P16 x C3			
Смазка ШВП по оси X		масло (авто)			
Передача		прямая			
ШВП по оси X		ø40 x P16 x C3			
Смазка ШВП по оси X		масло (авто)			
Передача		прямая			
ШВП по оси X		ø40 x P16 x C3			
Смазка ШВП по оси X		масло (авто)			
Передача		прямая			
НАПРАВЛЯЮЩИЕ					
Типоразмер роликовых направляющих по оси X		RA35	RA35	RA 45	RA 45
Расстояние между направляющими по оси X	мм	360	360	405	405
Типоразмер роликовых направляющих по оси Y		RA35	RA35	RA 45	RA 45
Расстояние между направляющими по оси Y	мм	700	700	720	720
Типоразмер роликовых направляющих по оси Z		RA35	RA35	RA 45	RA 45
Расстояние между направляющими по оси Z	мм	400	400	365	365
ПОДАЧИ					
Скорость ускоренной подачи по осям X/Y/Z	м/мин	48 / 48 / 48		42 / 42 / 42	
Рабочая подача по осям X/Y/Z	м/мин	10 / 10 / 10			
МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ					
Количество инструментов		24 (стан) / 32 (опц)		30	
Тип инструментального магазина		ARM			
Тип хвостовика		BT / CAT / DIN 40 HSK 63			
Время смены инструмента (инструмент-инструмент)	с	1,94 (50Hz) / 1,64 (60Hz)			
Макс. диаметр инструмента	мм	Ø80 (24) / Ø75 (32)		Ø75	
Макс. диаметр инструмента без соседних	мм	Ø130 (24) / Ø125 (32)		Ø125	
Макс. длина инструмента	мм	300			
Макс. вес инструмента	кг	8 (24) / 7 (32)		8	
Макс. загрузка магазина	кг	192 (24) / 224 (32)		240	
ТОЧНОСТЬ					
Точность позиционирования	мм	0,01/300			
Повторяемость	мм	±0,01			
МАССА И ГАБАРИТЫ					
Длина (без транспортера для удаления стружки)	мм	2254	2980	3250	3600
Длина (с транспортером для удаления стружки)	мм	2975	3705	3887	4237
Ширина	мм	2644	2644	3083	3083
Высота	мм	2922	2972	3285	3285
Вес	кг	5000	5200	10000	10500
Занимаемая площадь	мм	3254 x 3329	3980 x 3329	3887 x 4101	4237 x 4101

Все спецификации и характеристики, приведенные в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

VM-1000, VMC-1100, VMC-1300, VMC-1600F VMC-1600, VMC-2100, VMC-3100

с направляющими скольжения

Размер стола: 1300x600, 1500x660, 1800x800, 1900x900, 2400x900, 3400x900 мм



★ Пневматический противовес (стандартная комплектация)



⚙️ Инструментальный магазин на 32 позиции для VMC 1300 ISO40 (опция)

- Предназначены для силовой высокопроизводительной обработки крупногабаритных деталей;
- Цельнолитая станина из высококачественного чугуна марки «Механит» обладает высокой жесткостью и виброустойчивостью;
- 4 направляющие скольжения обеспечивают высокую точность и стабильность перемещений при максимальной нагрузке;
- Высокоточные ШВП класса точности C3 со сдвоенной гайкой гарантируют высокую жесткость и точность даже при долговременных тяжелых нагрузках;
- Шпиндель с конусом ISO40 или ISO50 с коробкой передач и станцией охлаждения;
- Мощный привод шпинделя – 18,5/22 кВт;
- Большой магазин инструмента – до 40 позиций;
- Все элементы электрического шкафа соответствуют европейским нормам CE;
- Широкий выбор опций;
- Жесткие направляющие скольжения по осям X, Y, Z.

★ СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Система ЧПУ;
- Ось Z с обновленным двигателем;
- Высокоскоростной высокоточный шпиндель 10000 об/мин для ISO40, 6000 об/мин для ISO50 с масляным охлаждением;
- Функция жесткого нарезания резьбы;
- Магазин типа ARM;
- Направляющие скольжения;
- Полностью закрытая кабина;
- Увеличенный бак для СОЖ и контейнер для сбора стружки;
- Автоматическая система смазки;
- Освещение рабочей зоны;
- Портативный пульт управления станком;
- Комплект выравнивающих опор;
- Набор инструментов для обслуживания станка;
- Маркировка CE;
- Руководство по эксплуатации;
- Сигнальная лампа;
- Теплообменник.

⚙️ ОПЦИИ:

- Система подачи СОЖ через шпиндель;
- Система смыва стружки;
- Транспортер для удаления стружки с контейнером;
- Кондиционер электрошкафа;
- Поворотный стол (4 координаты);
- Поворотный стол (4/5 координат);
- Маслосепаратор;
- Масляное охлаждение шпинделя;
- Устройство настройки инструментов;
- Щуп обмера детали;
- Модуль безопасности осей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметров		ед. изм.	VM-1000	VMC-1100	VMC-1300	VMC-1600F	VMC-1600	VMC-2100	VMC-3100
СТОЛ									
Размер стола		мм	1300 x 600	1300 x 660	1500 x 660	1800 x 800	1900 x 900	2400 x 900	3400 x 900
Высота стола		мм	880	880	880	880	1000	1000	1050
Макс. допустим. нагрузка на стол		кг	800	1200	1200	2000	2000	2500	3000
Т-образные пазы		мм	18 x 100 x 5	18 x 110 x 5	18 x 135 x 5	18 x 135 x 6	18 x 150 x 6		
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ									
Ось X		мм	1000	1100	1300	1600	1600	2100	3100
Ось Y		мм	600	710	710	800	900	900	900
Ось Z		мм	600	710	710	710	850	850	850
ШПИНДЕЛЬ									
Конус шпинделя		ISO	40	40 / 50					
Скорость шпинделя-стандарт		об/мин	10000	10000 / 6000					
Система привода шпинделя ISO40/ISO50			ременной	ременной привод / с коробкой передач					
Расстояние от конуса шпинделя до стола		мм	100-700	ISO 40:150-860 ISO 50:130-840		150-860	100-950		
Передаточный коэффициент для коробки передач (ISO 50)			—	1,1:1 4,4:1					
ПОДАЧИ									
Диаметр ШВП осям X/Y/Z		мм	Z: D40 x P12 x C3			X/Y D50xP12xC3 Z: D40xP12xC3	D63 x P12x C3		
Ускоренные перемещения X/Y/Z		м/мин	Z 24			24	20 / 20 / 18		10 / 10 / 10
Рабочие подачи X/Y/Z		м/мин	10						
НАПРАВЛЯЮЩИЕ									
X-шир. x выс. x расст. между направляющ.		мм	80 x 35 x 500	90 x 40 x 480		90 x 40 x 600	100 x 50 x 580		
Y-шир. x выс. x расст. между направляющ.		мм	135 x 35 x 700	230 x 40 x 870		90x40x690(внутр) 1450 (наруж)	150 x 50 x 1680		
Z-шир. x выс. x расст. между направляющ.		мм	80 x 35 x 300	90 x 40 x 480		90 x 40 x 480	130 x 50 x 730		
Смазка ШВП по осям X/Y/Z			масло						
ПРИВОД ШПИНДЕЛЯ									
Шпиндель (стандарт) ISO40	Siemens	кВт	11 / 15			15 / 20			
	Fagor		11 / 15,5			15 / 22			
	Fanuc		11 / 15			15 / 18,5			
	Heidenhain		10 / 14			15 / 25			
Шпиндель (стандарт) ISO50	Siemens	кВт	N/A		15 / 20		15 / 20		
	Fagor		N/A		17 / 25		18,5 / 26		
	Fanuc		N/A		15 / 18,5		18,5 / 22		
	Heidenhain		N/A		15 / 25		20 / 30		
Ось X	Siemens	Нм	18		18		48		
	Fagor		16,5		16,5		39,7		
	Fanuc		20		20		36		
	Heidenhain		18,1		18,1		39		
Ось Y	Siemens	Нм	18		18		48		
	Fagor		16,5		16,5		39,7		
	Fanuc		20		20		36		
	Heidenhain		18,1		18,1		39		
Ось Z	Siemens	Нм	18		18		48		
	Fagor		27,3		27,3		39,7		
	Fanuc		20		20 (ISO40); 36 (ISO50)		36		
	Heidenhain		16,3		16,3		27,5		
МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТА									
Количество мест			24(стан) 32(опц)	ISO40:24(стан) / 32(опц) ISO50:24(опц) / 32 (опц)			ISO40:40 / ISO50:32		
Хвостовик инструмента			BT / CAT / DIN40	BT / CAT / DIN 40			BT / CAT / DIN 50		
Время смены инструмента	сек		1,94 (50Hz) 1,64 (60Hz)	2(24, 60Hz) 1,94(32)	2,45(24) 2,91(32)	ISO40 2(24) / 1,94(32) ISO50- 2,45(24)/2,91(32)	ISO40 -1,94 (40,50Hz) 1,64 (40, 60Hz)		
Макс. вес инструмента	кг		(24) 8 / (32) 7	ISO40: (24)8 / (32)7; ISO50: (24)15 / (32)15			ISO50- 2,5(32,50Hz) / 2,1(32, 60Hz)		
Макс. диаметр инструмента (полный магазин)	мм		(24) Ø80 (32) Ø75	ISO40: (24) Ø78 / (32) Ø76; ISO50: (24) Ø110			7 (ISO40), 15 (ISO50)		
Макс. диаметр инструмента (без соседних)	мм		(24) Ø130 (32) Ø125	ISO40: (24) Ø120 / (32) Ø150; ISO50: (24) Ø220			ISO40: Ø75 / ISO50: Ø125		
Макс. длина инструмента	мм		300	ISO40:(24)300 / (32)300; ISO50:(24)350			ISO40: Ø127 / ISO50: Ø229		
Макс. загрузка инструментального магазина	кг		(24)192 / (32)224	ISO40:(24)120 / (32)115; ISO50:(24)215			300		
ТОЧНОСТЬ									
Точность позиционирования	мм		0,01/300						
Повторяемость	мм		±0,01						
ГАБАРИТЫ									
Габариты - ДхШхВ	м		-	3,4 x 3,24 x 3,0		4,31 x 3,132 x 3,025	—	—	—
Габариты - ДхШхВ (с конвейером для удаления стружки)	м		4,2 x 2,95 x 2,77	4,3x3,24x3,0		5,34x3,132 x3,025	5,392x5,051 x3,66	6,442x5,051 x3,66	9,433x5,037 x3,708
Масса	кг		5500	ISO40:7880 ISO50:8880	ISO40:8100 ISO50:9100	ISO40:10000 ISO50:11000	20000	22500	30000

Все спецификации и характеристики, приведенные в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

TC-1850, TC-2100, TC-3200, TC-4200, TC-5200

с подвижной колонной

Размер стола: 2800x700, 2800x700, 3500x850, 4500x850, 5500x850 мм



- Подвижная колонна обеспечивает высокую точность и высокую производительность;
- Станок может использоваться на двух отдельных этапах обработки, что дает возможность не прекращать работу;
- Для высокоскоростной и высокоточной обработки;
- Мощные двигатели;
- Высокая жесткость резания.

★ СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Система ЧПУ Fanuc или Heidenhain;
- Конус шпинделя ISO 40 для TC-2100 и ISO 50 для TC-1850/3200/4200/5200;
- Ось Z с серводвигателем AC;
- Система масляного охлаждения шпинделя;
- Подача СОЖ сквозь шпиндель для ISO 40 (не предусмотрено для шпинделя ISO 50);
- Шпиндель с прямым приводом для ISO 40 и ISO 50;
- Шпиндель ISO 50 мощностью 22 кВт;
- Шпиндель ISO 40 мощностью 15 кВт;
- Транспортёр для удаления стружки и контейнер для стружки;
- Полная защита зоны резания;
- Защиты инструментального магазина от попадания стружки и СОЖ;
- Данные о нагрузке на шпиндель на панели управления;
- Лампа и сигнал завершения цикла;
- Портативный пульт управления станком;
- Бак для СОЖ и стружки;
- Устройство смыва стружки;
- Освещение рабочей зоны;
- Инструмент для обслуживания;
- Маркировка CE;
- Руководство по эксплуатации, электрические схемы.

⚙ ОПЦИИ:

- Оптические линейки Heidenhain по трем осям (для TC-3200 с системой ЧПУ Fanuc18iMB);
- Двигатель шпинделя с переключателем диапазона скорости (Y – Δ схема);
- Трансформатор.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

наименование параметров	ед. изм.	ТС-1850	ТС-2100	ТС-3200	ТС-4200	ТС-5200
СТОЛ						
Рабочая площадь стола	мм	2800 x 700	2800 x 700	3500 x 850	4500 x 850	5500 x 850
Т-образные пазы	мм	18 x 7 x 100				
Высота стола	мм	800				
Макс. нагрузка	кг	4000	4000	6000	7800	9500
ШПИНДЕЛЬ						
Диапазоны вращения шпинделя	об/мин	10000 / 6000	10000	10000 / 6000		
Конус шпинделя	ISO	40 / 50	40	40 / 50		
Подшипник шпинделя внутренний Ø	мм	70 / 100				
Расстояние от центра шпинделя до колонны	мм	200-1050	200-810	200-1050		
Расстояние от конуса шпинделя до стола	мм	150-760		200-1050 / 150-1000		
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ						
Перемещение по осям X/Y/Z	мм	1850/850/850	2100/610/610	3200/850/850	4200/850/850	5200/850/850
СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА						
Конус шпинделя	ISO	40		50		
Количество мест	шт	48		30		
Макс. Ø инструмента	мм	75		150		
Макс. длина инструмента	мм	300				
Макс. Ø инструмента без соседних	мм	125				
Макс. вес инструмента	кг	8				
Время смены инструмента	с	7,5 / 15				
Макс. нагрузка	кг	200				
УСКОРЕННАЯ ПОДАЧА ПО ОСЯМ						
Оси X/Y/Z	шт	30 / 30 / 30	40 / 40 / 40	30 / 30 / 30		
ПЕРЕДАЧА ПО ОСЯМ						
Диаметр ШВП по оси X/Y/Z	мм	50xP20 / 45xP20 / 45xP20		63xP20 / 50xP20 / 50xP20		
Линейные направляющие качения по осям X/Y/Z	мм	MRB45 / MRB45 / MRD45		MRB55 / MRB45 / MRD45		
ДВИГАТЕЛЬ						
Мощность двигателя шпинделя	кВт	15 / 18,5	15 / 18,5	18,5 / 28	15 / 18,5	22 / 30
Модель двигателя X	Fanuc	α50	α40	α50		
Мощность двигателя	кВт	53	38	53		
Скорость вращения двигателя	об/мин	3000				
Модель двигателя Y	Fanuc	α50	α40	α50		
Мощность двигателя	кВт	53	38	53		
Скорость вращения двигателя	об/мин	3000				
Модель двигателя Z	Fanuc	α50+fan	α40+fan	α50+fan		
Мощность двигателя	кВт	75	53	75		
Скорость вращения двигателя	об/мин	3000				
МАССА И ГАБАРИТЫ						
Масса	кг	2300		28000	30000	32000
Площадь пола	мм	5740 / 3960		6000 / 3600	7000 / 3600	8000 / 3600

Все спецификации и характеристики, приведенные в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.



★ Бак СОЖ и стружки
(стандартная комплектация)



★ Шпиндель 10000 об/мин
(стандартная комплектация)



★ Инструментальный магазин
на 48/30 позиций
(стандартная комплектация)

ТТ-40

с подвижной колонной

Размер стола: 1000х1100 мм



- Высокоскоростной шпиндель – 10000 об/мин (стандарт), 15000 (опция), доступен прямой привод;
- Шпиндель собран на высокоточных подшипниках, что обеспечивает высокую точность работы;
- Рама повышенной жесткости с разветвленной системой ребер для более высокой механической и термической стабильности;
- Цельная станина;
- Роликовые направляющие предоставляют возможность для высокоскоростного перемещения по осям при увеличенной нагрузке на стол;
- ШВП класса СЗ со сдвоенной гайкой;
- Две паллеты, с независимыми ШВП;
- Прочная кабина зоны резания.

★ СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Система ЧПУ;
- Шпиндель со скоростью вращения 10000 об/мин;
- Система автоматической смазки;
- Система охлаждения;
- Галогеновое рабочее освещение;
- Набор инструментов, выравнивающие болты, прокладки и гайки;
- Инструментальный магазин на 24 позиции с манипулятором;
- Полностью закрытая кабина;
- Порт RS232;
- Портативный пульт управления станком;
- Лампа окончания цикла и сигнал;
- Маркировка CE.

⚙ ОПЦИИ:

- Шпиндель 15000 об/мин;
- Встроенный шпиндель на 18000 об/мин или 24000 об/мин;
- Охлаждение через шпиндель с помпой высокого давления;
- Инструментальный магазин на 32 или 40 позиций с манипулятором;
- Боковая дверь;
- Стружечный конвейер;
- Трансформатор.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

наименование параметров	ед. изм.	TT-40
СТОЛ		
Размер стола	мм	1000 x 1100
Макс. допустимая нагрузка на стол	кг	1000
T-образные зоны	мм	9 x 18 x 100
Высота стола	мм	960
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ		
Перемещение стола в рабочей зоне оси X и U	мм	2150 / 2190
Перемещение шпинделя по оси Y	мм	1100
Перемещение шпинделя по оси Z	мм	750
От конуса шпинделя до стола	мм	150-900
ШПИНДЕЛЬ		
Конус шпинделя		ISO40
Диаметр шпинделя	мм	70
Частота вращения шпинделя	об/мин	10000 (стандарт) / 15000 (опция)
Мощность двигателя	кВт	7,5/11 (стандарт); 11/15 (опция)
Тип привода		прямой привод
ПЕРЕДАЧА		
Размер ШВП	мм	X и U оси - 63; Y и Z оси - 50
Класс точности ШВП		C3 прецизионные шлифованные
Шаг ШВП	мм	X ось - 30, Y ось - 16, Z ось - 20
Направляющие качения	роликовые	45
ПОДАЧИ		
Ускоренная подача по осям X/Y/Z	м/мин	10
Рабочая подача по осям X/Y/Z	м/мин	40
СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА		
Хвостовик инструмента		BT40 / CAT40 / DIN69871 / HSK63
Тип		ARM
Количество инструментов	шт	24/32
Время смены инструмента	с	3,5
Макс. Ø инструмента	мм	150
Макс. длина инструмента	мм	300
Макс. вес инструмента	кг	7
ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА		
Давление воздуха	бар	7
МАССА И ГАБАРИТЫ		
Масса	кг	18000
Занимаемая площадь	мм	6500 x 5000

Все спецификации и характеристики, приведенные в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.



★ Шпиндель 10000 об/мин
(стандартная комплектация)



★ Инструментальный магазин
на 24 позиции
(стандартная комплектация)



★ Система удаления стружки
(стандартная комплектация)

V-20/5

5-осевой и 5-сторонний высокоскоростной обрабатывающий центр



- Модель V20/5 имеет возможность одновременной пятиосевой обработки и/или пятисторонней обработки в зависимости от комплектации;
- Наклонно-поворотный стол может быть представлен и в меньших размерах, чем стандартный стол для увеличения работоспособности и сведения на нет рабочих помех. Наклонно-поворотный стол имеет вращающуюся планшайбу, диаметр 320 мм;
- Грузоподъемность данного стола составляет 100 кг;
- Надежный поворотный стол с большой нагрузочной способностью;
- Разнообразный выбор скоростей шпинделя;
- Электрошпиндель 18000 об/мин – 24000 об/мин;
- Высокоточные датчики положения по оси А и С гарантируют высокую стабильность;
- Контроль над автоматической смазкой позволяет обеспечить длительный срок службы станка без потери точности;
- Полностью закрытая зона обработки обеспечивает безопасность рабочего места;
- Инструментальный магазин бокового расположения на 24 и 32 позиции;
- Наклонно-поворотный стол вместо стандартного стола;
- Высокоточные ШВП класса точности С3 со сдвоенной гайкой гарантируют высокую жесткость и точность даже при долговременных тяжелых нагрузках;
- Роликовые направляющие качения обеспечивают высокую жесткость и надежность.

★ СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Выбор системы ЧПУ:
 - Siemens 828D/840DSL;
 - Heidenhain iTNC-620/ iTNC-530HSCI;
- Инструментальный магазин на 24 позиции (типа ARM);
- Централизованная система смазки;
- Освещение рабочей зоны;
- Система смыва стружки под высоким давлением;
- Транспортер для удаления стружки;
- Высокоэффективная система охлаждения ШВП и шпинделя;
- Система подачи СОЖ через шпиндель 20 бар (встроенный тип);
- Маркировка CE;
- Лампа окончания цикла и сигнал;
- Пистолет СОЖ и воздушный пистолет;
- Ethernet;
- EMC и модуль безопасности для Siemens и Heidenhain;
- Набор инструментов для обслуживания станка;
- Выравнивающие болты, прокладки и гайки;
- Порт RS232;
- Портативный пульт управления станком.

🔧 ОПЦИИ:

- Оптические линейки по трем осям;
- Устройство для настройки инструмента (BLUM или Renishaw);
- Heidenhain TS-740 + SE640 щуп обмера детали;
- Теплообменник;
- Инструментальный магазин на 32 позиции;
- Высокоскоростной электрошпиндель;
- Охлаждающая смазка для электрошпинделя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

наименование параметров	ед. изм.	V-20/5
СТОЛ		
Диаметр планшайбы поворотного стола	мм	320
Наклон оси A	°	+120 / -30
Вращение оси C	°	360
T-образные пазы	мм	12H7
Макс. допустимая нагрузка на стол	кг	100
Приводная система вращения		червячный привод
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ		
Перемещение по осям X/Y/Z	мм	400 / 560 / 400
ШПИНДЕЛЬ		
Конус шпинделя		ISO40
Скорость шпинделя – прямой привод	об/мин	12000 (стандарт) / 15000 (опция)
Скорость шпинделя – электрошпиндель	об/мин	18000 / 24000 (опция)
Мощность двигателя – прямой привод	кВт	10 / 14 (Heidenhain)
Мощность двигателя – электрошпиндель	кВт	20 / 25
Расстояние от центра шпинделя до колонны оси Z	мм	595
Расстояние от торца шпинделя до стола	мм	100-500
ПРИВОДА ПО ОСЯМ		
ШВП по осям X/Y/Z		Ø40 x P16; C3 / Ø40 x P16; C3 / Ø40 x P16; C3
Тип привода по осям X/Y/Z		прямой / прямой / прямой
НАПРАВЛЯЮЩИЕ		
Тип и размер направляющих по осям X/Y/Z		роликовые 35 / 35 / 35
МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТА		
Тип магазина		ARM
Количество мест		24 (стандарт) / 32 (опция)
Хвостовик инструмента		BT / DIN / CAT40
Макс. длина инструмента	мм	245
Макс. диаметр инструмента	мм	80 (130)
Макс. вес инструмента	кг	8
Время смены инструмента	сек.	2
ПОДАЧИ		
Ускоренное перемещение по осям X/Y/Z	м/мин	48 / 48 / 48
Макс. скорость – ось A	об/мин	25
РАСШИРЕННАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ		
Макс. скорость – ось C	об/мин	25
Ускорение X/Y/Z	м/с ²	6
ТОЧНОСТЬ VDI/DGQ 3441 - СТАНДАРТ		
Повторяемость	мм	±0,005 / 300
Точность позиционирования	мм	0,005
Точность повторяемости и перемещение по осям A/C	сек	60 / 20
ПНЕВМОСИСТЕМА		
Давление воздуха	бар	6
СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА		
Объем бака	л	260
МАССА И ГАБАРИТЫ		
Габариты станка (с транс-ром для удал. стружки) (ДхШхВ)	мм	3110 x 2990 x 2960
Габариты станка (без транс-ра для удал. стружки) (ДхШхВ)	мм	2254 x 2990 x 2960
Масса	кг	5000
Занимаемая площадь	мм	3110 x 4000 x 3000

Все спецификации и характеристики, приведенные в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.



★ Система подачи СОЖ с давлением 20 бар (стандартная комплектация)



★ Пистолет СОЖ (стандартная комплектация)



ⓘ Маслосепаратор (опция)

MCG-5X

5-осевой вертикальный обрабатывающий центр



★ СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шпиндель на 12000 об/мин;
- Инструментальный магазин на 32 позиции;
- Ленточный транспортер для удаления стружки;
- Встроенная система подачи СОЖ через шпиндель CTS на 20 бар;
- Система охлаждения;
- Пистолет для смыва стружки;
- Кондиционер;
- Система вытяжки масляного тумана с масляным фильтром;
- Автоматизированная станция загрузки инструмента.

⚙ ОПЦИИ:

- Электрошпиндель:
 - 18000 об/мин 20/25 кВт;
 - 18000 об/мин 25/35 кВт;
 - 24000 об/мин 20/25 кВт;
- Шпиндель с прямым приводом на 15000 об/мин;
- Инструментальный магазин на 32/48/60/64/96/120 позиции;
- Бак СОЖ для системы CTS (20/70 бар);
- Маслосепаратор;
- Оптические линейки;
- Сенсорный датчик обмера детали;
- Устройство для настройки инструментов;
- Система очистки смотрового окна.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

наименование параметров	ед. изм.	MCG-5X 600(ТМ)	MCG-5X 600(ТТ)	MCG-5X 800
ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ				
Диаметр стола	мм	ø600		ø800
Угол поворота оси А	º	±120		
Вращение оси С	º	360		
Т-образные пазы	ширина / шаг / кол-во	14 / 75 / 7		14 / 100 / 7
Макс. допустимая нагрузка на стол	кг	850		1300
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ				
Перемещение по осям X/Y/Z	мм	670 /820 / 600		
ШПИНДЕЛЬ				
Конус шпинделя		ISO40		
Скорость вращения шпинделя	об/мин	12000 (стан) / 15000 (опц)		
Мощность шпинделя	кВт	20 / 30; 26 / 30		
Расстояние от торца шпинделя до поворотного	мм	112-712		
ВСТРОЕННЫЙ ШПИНДЕЛЬ (ОПЦИЯ)				
Конус шпинделя		HSK-A63		
Скорость вращения шпинделя /	опц1	18000 об/мин / 20/25 кВт / 150-750 мм		
Мощность шпинделя /	опц2	24000 об/мин / 20/25 кВт / 150-750 мм		
Расстояние от торца шпинделя до поворотного стола	опц3	18000 об/мин / 25/35 кВт / 120-720 мм		
НАПРАВЛЯЮЩИЕ				
Тип направляющих осей X/Y/Z		направляющие качения 55 /45 /45 (роликовый тип)		
МАГАЗИН				
Тип инструментального магазина		горизонтального типа		
Количество позиций	шт	32, 48, 60		
Макс. длина инструмента	мм	300		
Макс. диаметр инструмента	мм	Ø 75		
Макс. диаметр инструмента без соседних	мм	Ø 120		
Макс. вес инструмента	кг	7		
Время смены инструмента	сек	10		
ПОДАЧИ				
Скорость подачи по осям X/Y/Z	м/мин	60 / 60 / 60		
Макс. скорость оси А	об/мин	16,6	50	80
Макс. скорость оси С	об/мин	100		
Ускорение по осям X/Y/Z	м/с²	7 / 7 / 7		
ТОЧНОСТЬ				
Точность позиционирования	мм	0,003/300		
Повторяемость	мм	0,004		
ГАБАРИТЫ				
Длина	мм	3565 (32/64) / 4165 (48/96) / 4630 (60/120)		
Ширина х высота	мм	4410 / 3779		
Масса	кг	18000		
Занимаемая площадь	мм	3565 x 4410 (32/64) / 4165 x 4410 (48/96) / 4630 x 4410 (60/120)		

Все спецификации и характеристики, приведенные в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.



★ Двусторонние оптические линейки по оси Y (стандартная комплектация)



★ Три роликовых направляющих по оси Z (запатентовано)



🔧 Инструментальный магазин до 120 позиций (опция)

MCU-5X

5-осевой вертикальный обрабатывающий центр



- Для аэрокосмической промышленности;
- Высокий крутящий момент и высокая точность обработки;
- Для медицинской техники;
- Для обработки твердых материалов;
- Для производства штампов и пресс-форм в автомобильной промышленности;
- Высокий крутящий момент и высокая точность обработки материала;
- Стол с высоким крутящим моментом;
- Максимальная нагрузка на стол 600 кг;
- Жесткая конструкция подвижного портала;
- Станина станка в виде подвижного портала изготовлена из лицензированного чугуна марки «Механит», обеспечивает твердость 180-220 HB. Эффективно предотвращает вибрации и обеспечивает высокую точность и отличную стабильность обработки;
- Легкое удаление стружки;
- Конструкция стружкоуборщика обеспечивает оптимальное удаление стружки;
- Широкая рабочая зона со свободными характеристиками;
- Рабочая зона достаточно широка для свободных движений и легкой загрузки/выгрузки деталей;
- Оптимизированная пятиосевая структура станка;
- Все структурные компоненты и рама всего станка MCU-5X были проанализированы механической системой ANSYS и методом конечных элементов для обеспечения структурной оптимизации.

★ СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Система ЧПУ Heidenhain iTNC530 HSCI, или система ЧПУ Siemens 840D SL;
- Одновременная 5-ти осевая обработка;
- Шпиндель (прямой привод) (12000 об/мин);
- Подача СОЖ через шпиндель с высоким давлением 20 бар (встроенный тип);
- Боковой магазин на 24 позиции типа ARM;
- Система смазки;
- Транспортер для удаления стружки;
- Система смыва стружки высокого давления;
- Теплообменник;
- Пистолет СОЖ;
- Освещение рабочей зоны;
- Лампа и сигнал о завершении рабочего цикла;
- Ethernet;
- Набор инструментов;
- ЕМС и модуль безопасности для станка с системой ЧПУ H.H;
- Портативный пульт управления станком;
- Маркировка CE.

⚙ ОПЦИИ:

- Оптические линейки для трех осей;
- Робот для автоматической работы;
- Шпиндель (прямой привод) (15000 об/мин);
- Электрошпиндель (18000/24000 об/мин);
- Инструментальный магазин на 32/48/60 позиции типа ARM;
- Бак для СОЖ CTS 20/70 бар;
- Кондиционер для электрического шкафа;
- Маслосепаратор;
- Щуп обмера детали;
- Контактный датчик для настройки инструмента;
- Система дистанционного управления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

наименование параметров	ед. изм.	MCU-5X
ВЫСОКОДИНАМИЧНЫЙ СТОЛ		
Диаметр поворотного стола	мм	600
Наклонная ось А	°	+120/-120
Поворотная ось С	°	360
Т-образные пазы	кол-во x ширина x шаг	7 x 14 x 75
Макс. допустимая нагрузка на стол	мм	600
ЛИНЕЙНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ		
Перемещение по оси X	мм	600
Перемещение по оси Y	мм	500
Перемещение по оси Z	мм	500
ШПИНДЕЛЬ		
Конус шпинделя		ISO40
Тип		HSK A63 / BT / DIN / CAT40
Скорость шпинделя	об/мин	12000 / 15000 (опция)
Мощность двигателя	кВт	20 / 30
Расстояние от стола до торца шпинделя	мм	140-640
ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ		
Конус шпинделя		HSK A63
Диаметр шпинделя	мм	170
Мощность двигателя	кВт	20 / 30
Крутящий момент двигателя	Нм	32 / 40
Скорость шпинделя	об/мин	18000 / 24000 (опция)
Расстояние от стола до торца шпинделя	мм	182-682
МАГАЗИН		
Тип инструментального магазина		ARM
Количество инструментов		24 / 32, 40 (опция)
Хвостовик инструмента		HSK A63 / BT / DIN / CAT40
Макс. длина инструмента	мм	300
Макс. диаметр инструмента	мм	78
Макс. диаметр инструмента без соседних	мм	120
Макс. вес инструмента	кг	7
Макс. нагрузка	кг	120 (24), 160 (32), 240 (48), 300 (60)
Время смены инструмента	сек	1,51
УРОВЕНЬ ПОДАЧИ		
Ускоренная подача осей X/Y/Z	м/мин	36 / 36 / 36
Макс. скорость подачи оси А	об/мин	16,6
Макс. скорость подачи оси С	об/мин	90
Ускорение осей X/Y/Z	м/с ²	7
ТОЧНОСТЬ		
Точность позиционирования	мм	0,01 / 300
Повторяемость	мм	±0,01
ГАБАРИТЫ		
Длина	мм	3015
Ширина	мм	5050
Высота	мм	3000
Занимаемая площадь	мм	4200 x 5800
Вес	кг	8000

Все спецификации и характеристики, приведенные в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.



★ Жесткая конструкция станка



★ Диаметр поворотного стола 600 мм

DMC-A, DMC-B, DMC-C

портального типа

Размер стола: 1700x1200, 2200x1200, 3200x1200,

1700x1500, 2200x1500, 3200x1500, 2200x1700,

3200x1700, 4200x1700 мм



★ СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Подача воздуха через шпиндель;
- Подача воздуха в рабочую зону;
- Система смыва стружки;
- Телескопические щитки для защиты направляющих;
- Автоматическая система смазки;
- Рабочее освещение;
- Световой сигнал о завершении операции;
- Транспортер для удаления стружки шнекового типа;
- Инструментальный магазин на 32 позиции;
- Коробка передач;
- Система подачи СОЖ;
- Пневматический противовес оси Z;
- Воздушный пистолет / пистолет СОЖ;
- Портативный пульт управления станком;
- Теплообменник;
- RS-232 интерфейс;
- Жесткое нарезания резьбы;
- Система масляного охлаждения шпинделя;
- Комплект инструмента для обслуживания станка;
- Комплект выравнивающих опор;
- Руководство по эксплуатации.

⚙ ОПЦИИ:

- Трансформатор;
- Полная защита зоны резания;
- Транспортер для удаления стружки скребкового типа;
- Система подачи СОЖ через шпиндель;
- Оптические линейки;
- Автоматическая система измерения длины инструмента;
- Щуп обмера детали;
- Ручная универсальная головка (90°);
- Автоматическая универсальная головка (90°);
- Поворотный стол.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

наименование параметров	ед. изм.	DMC-A				DMC-B				DMC-C		
		1700A	2200A	3200A	4200A	1700B	2200B	3200B	4200B	2200C	3200C	4200C
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ												
Перемещение по осям X/Y/Z	мм	1700x1400x850	2200x1400x850	3200x1400x850	4200x1400x850	1700x1700x850	2200x1700x850	3200x1700x850	4200x1700x850	2200x1900x850	3200x1900x850	4200x1900x850
Расст. от конуса шпинделя до поверхн. стола	мм	75-925										
Расст. от центра шпинделя до колонны	мм	404										
Расстояние между колоннами	мм	1400				1700				1900		
СТОЛ												
Габариты стола	мм	1700x1200	2200x1200	3200x1200	4200x1200	1700x1500	2200x1500	3200x1500	4200x1500	2200x1700	3200x1700	4200x1700
Т-образные пазы	шир. x шаг x кол-во	22 x 150 x 7				22 x 150 x 9				22 x 150 x 11		
Макс. допустимая нагрузка на стол	кг	5000	5000	8000	8000	8000	8000	10000	12000	8000	10000	12000
ШПИНДЕЛЬ												
Конус шпинделя		ISO50										
Внутр. диаметр подшипн. шпинделя	мм	Ø100										
Скорость шпинделя привод	об/мин	8000										
Мощность шпинделя	кВт	15 / 18,5										
СЕРВОДВИГАТЕЛИ ОСЕЙ												
Ускоренные перемещения X/Y/Z	м/мин	20/20/20	16/20/20	16/20/20	12/20/20	20/16/20	16/16/20	16/16/20	12/16/20	12/16/20	12/16/20	10/16/20
Рабочие подачи X/Y/Z	мм/мин	10000										
Fanuc	кВт	α 30 / 3000i 7,0										
МАГАЗИН												
Инструментальный магазин		DISK / CHIAN										
Тип магазина		ARM										
Выбор инструмента		произвольный										
Количество инструментов	шт	24/32										
Макс. диаметр инструмента	мм	Ø115 / Ø127 (Ø160/Ø250)				Ø115 / Ø127 (Ø160/Ø250)				Ø115 / Ø127 (Ø160/Ø250)		
Макс. длина инструмента	мм	350										
Макс. вес инструмента	кг	20										
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ												
Требуемый расход воздуха	кг/см²	6										
Требуемое гидравлическое давление	кг/см²	40, 40л										
Напряжение	кВт	220										
Макс. потребляемая мощность	кВт	50										
Объем бака для СОЖ	л	900										
Вес станка	кг	15500	16000	17000	18000	19500	21000	22500	24000	22000	23500	25000
Высота станка	мм	4500										
Занимаемая площадь (ДхШ)	мм	6000x4500	6000x4500	8000x4500	10000x4500	6000x4500	6000x4500	8000x4500	10000x4500	6000x4500	8000x4500	10000x4500

Все спецификации и характеристики, приведенные в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.



- ★ Инструментальный магазин на 32 позиции (стандартная комплектация)



- ★ Два шнека для удаления стружки (стандартная комплектация)



- ★ Высокоскоростная коробка передач (стандартная комплектация)

HM-6300, HM-8000eco, HM-8000, HM-10000, HM-10000eco, HM-12500eco

горизонтально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ



★ СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Система масляного охлаждения шпинделя;
- Автоматическая система смазки;
- Теплообменник;
- Полная защита рабочей зоны с рабочим освещением;
- Автоматическая смена инструмента (40 позиций);
- Шнек для удаления стружки;
- Полюе ШВП с системой масляного охлаждения для осей X/Y/Z;
- Портативный пульт управления станком;
- Руководство по эксплуатации станка и системы ЧПУ (FANUC или SIEMENS);
- Система подачи СОЖ через шпиндель;
- Устройство автоматического отключения;
- Сигнальный маячок;
- Набор инструментов;
- Автоматическая двухпаллетная система;
- Система ЧПУ FANUC 32iMB.

⚙ ОПЦИИ:

- Автоматическая система смены инструмента на 60/90/128/156/228 позиций;
- Один рабочий стол;
- Система подачи СОЖ через шпиндель (20/70 бар);
- Щуп обмера деталей;
- Устройство настройки инструмента;
- Оптические линейки для осей X/Y/Z;
- Транспортер для удаления стружки;
- Пистолет для подачи СОЖ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

наименование параметров	ед. изм.	HM-6300	HM-8000eco	HM-8000	HM-10000eco	HM-10000	HM-12500eco
СТОЛ							
Габариты стола	мм	630 x 630	800 x 800		1000 x 1000		1250 x 1250
Высота стола	мм	1235	1250	1300			1320
Т-образные пазы	ширина x шаг x кол-во	22 x 125 x 5	22 x 160 x 5		22 x 150 x 7		22 x 160 x 7
Макс. допустимая нагрузка на стол	кг	1200 x 2	1600 x 2	2500 x 2		3500x2	
Индексация стола	°	1(стан); 0,001 (опц)					0,001
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ПО ОСЯМ							
Ось X	мм	1050	1300	1570		2100	2100
Ось Y	мм	950	1050	1300		1650	1650
Ось Z	мм	950		1200			
ШПИНДЕЛЬ							
Конус шпинделя		ISO50					
Коробка передач		3 диапазона					
Скорость шпинделя	об/мин	6000 (стан) / 8000 (опц)					
Мощность шпинделя	кВт	18,5 / 22; 22 / 26					
Крутящий момент шпинделя	Нм	1680 / 1989					
ШВП							
ШВП по оси X	мм	Ø50 x P12		Ø55 x P12			
ШВП по оси Y	мм	Ø50 x P12		Ø55 x P12			
ШВП по оси Z	мм	Ø50 x P12		Ø55 x P12			
X/Y/Z передача по осям		прямая (полые ШВП с маслянным охлаждением по трем осям)					
СКОРОСТЬ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ							
Ускоренные перемещения по осям X/Y/Z	м/мин	32 / 32 / 32				20 / 20 / 20	
РАБОЧАЯ ПОДАЧА							
Рабочая подача по осям X/Y/Z	м/мин	12 / 12 / 12				10 / 10 / 10	
НАПРАВЛЯЮЩИЕ							
Тип направляющих по оси X		скольжения		качения			
Тип направляющих по оси Y		скольжения					
Тип направляющих по оси Z		скольжения		качения			
ТОЧНОСТЬ (ISO 230-2,2006)							
Точность позиционирования	мм	0,012		0,015			
Повторяемость	мм	0,008		0,01			
МАГАЗИН (ОПЦИЯ)							
Количество инструментов	шт	40 (стан); 60 / 90 / 128 / 156 / 228 (опц)					
Тип инструментального магазина		ARM					
Хвостовик инструмента		BBT 50					
Макс. диаметр инструмента	мм	135 / 250					
Макс. длина инструмента	мм	610					
Макс. вес инструмента	кг	25		30			
Время смены инструмента	сек	6					
СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНЫ ПАЛЛЕТ (ОПЦИЯ)							
Количество паллет в системе	мм	2					
Тип системы	мм	поворотный		параллельный			
ГАБАРИТЫ И ВЕС							
Длина	мм	6550		7200		9800	
Ширина	мм	4980		4400		5500	
Высота	мм	3041		3500		4800	
Вес	кг	20000		22000		30500	31500
Система ЧПУ		FANUC 31iMB / 32iMB; SIEMENS 840D sl / 828D sl					

Все спецификации и характеристики, приведенные в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.



★ Направляющие скольжения по осям X и Z (стандартная комплектация)



★ Направляющие скольжения по оси Y (стандартная комплектация)



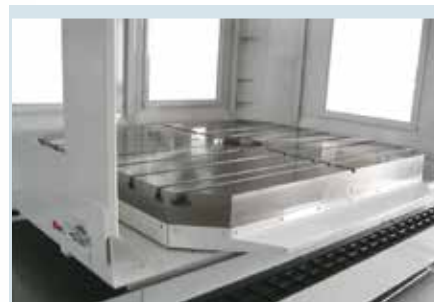
★ Автоматическая смена паллет (стандартная комплектация)

HBM-3, HBM-4

горизонтально-расточной фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ



- ★ Шпиндель и выдвижная пиноль шпинделя (стандартная комплектация)



- ★ Поворотный стол для HBM-3, HBM-4 (стандартная комплектация)



наименование параметров	HBM-3	HBM-4
Система контроля вибрации шпинделя	●	●
Стальной ленточный конвейер стружки	●	●
Шнек для удаления стружки	●	●
Система масляного охлаждения шпинделя	●	●
Комплект ремонтных болтов	●	●
Шпиндель с системой подачи СОЖ через инструмент	○	○
Магазин типа ARM на 40 или 60 позиций	○	○
Торцовочная головка	○	○
ЧПУ управляемая расточная головка	○	○
Универсальная фрезерная головка	○	○
Угловая фрезерная головка	○	○
Удлинительная втулка шпинделя	○	○
Защитное ограждение стола (для защиты от разбрызгивания СОЖ)	○	○
Бак для системы подачи СОЖ через инструмент (20/70 бар)	○	○
Защитное ограждение для оператора	○	○
Защитное ограждение	○	○
Пистолет для смыва стружки	○	○
Маслосепаратор	○	○
Кондиционер электрошкафа	○	○
Теплообменник электрошкафа	●	●
Устройство для настройки инструментов	○	○
Щуп-датчик обмера детали	—	○
Упор и поворотный рычаг для торцовочных и расточных головок	○	○
Оптические линейки по трем осям	—	○
Защитное покрытие для направляющих	—	○

● Стандарт ○ Опция

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

наименование параметров	ед. изм.	HBM-3	HBM-4
СТОЛ			
Размер стола	мм	1250 x 1500	1250 x 1500
Высота стола	мм	1290	1120
Т-образные пазы	ширина x шаг x кол-во	22 / 150 / 7	22 / 150 / 7
Макс. допустимая нагрузка на стол	кг	5000	5000
Угол индексации стола	°	1 / 0,001	1 / 0,001
Точность позиционирования поворотного стола	сек	15 (0,001°) / ±4 (1°)	
Точность повторяемости поворотного стола	сек	4 (0,001°) / 1 (1°)	
Точность энкодера поворотного стола	сек	±5 (0,001°)	
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ			
Ось X	мм	2000	2200
Ось Y	мм	1700	1600
Ось Z (RAM шпиндель)	мм	1400	1600
Ось W (пиноль)	мм	550	550
Расстояние от центра шпинделя до поверхности стола	мм	0-1700	-20-1580
Расстояние от торца шпинделя до центра стола	мм	0-1400	-30-1570
ШПИНДЕЛЬ			
Конус шпинделя		ISO 50	ISO 50
Трансмиссия		коробка передач	
Скорость вращения шпинделя	об/мин	35-3000	35-3000
Мощность шпинделя	кВт	15-18,5	15-18,5
Крутящий момент	Нм	740	740
Количество диапазонов коробки	шт	2	2
Диаметр пиноли (ось W)	мм	Ø110	Ø110
Внутр. диам. подшипника шпинделя	мм	Ø150	Ø150
ПЕРЕДАЧА ПО ОСЯМ			
ШВП по оси X	мм	Ø55 x P12 x C3	Ø55 x P12 x C3
ШВП по оси Y	мм	Ø55 x P12 x C3	Ø55 x P12 x C3
ШВП по оси Z	мм	Ø55 x P12 x C3	Ø55 x P12 x C3
ШВП по оси W	мм	Ø40 x P5 x C3	Ø40 x P5 x C3
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЕЙ			
Привода по осям (X/Y/Z/B/W)	Нм	22 / 38 / 22 / 22 / 12	22 / 38 / 22 / 22 / 12
Гидравлический насос	кВт	3,75	3,75
Помпа СОЖ	кВт	0,85 (50) / 1,29 (60)	0,85 (50) / 1,29 (60)
Двигатель насоса смазки	Вт	25	25
НАПРАВЛЯЮЩИЕ			
Тип направляющих по оси X		скольжения	
Расстояние между направляющими по оси X	мм	700	700
Тип направляющих по оси Y		скольжения	
Расстояние между направляющими по оси Y	мм	540	540
Тип направляющих по оси Z		скольжения	
Расстояние между направляющими по оси Z	мм	1000	1000
УСКОРЕННЫЕ ПОДАЧИ ПО ОСЯМ			
Ускоренная подача по оси X	м/мин	15	12
Ускоренная подача по оси Y	м/мин	15	12
Ускоренная подача по оси Z	м/мин	12	12
Ускоренная подача по оси W	м/мин	6	6
Ускоренная подача по оси B	м/мин	5,5 (1°) / 2 (0,001°)	5,5 (1°) / 2 (0,001°)
МАГАЗИН			
Тип инструментального магазина		ARM	
Количество инструментов	шт	28 / 40 / 60	28 / 40 / 60
Хвостовик инструмента		BT / CAT / DIN 50	BT / CAT / DIN 50
Время смены инструменты (инструмент-инструмент)	сек	9	9
Макс. диаметр инструмента	мм	Ø125	Ø125
Макс. диаметр инструмента без соседних	мм	Ø250	Ø250
Макс. длина инструмента	мм	400	400
Макс. вес инструмента	кг	25	25
Макс. загрузка магазина	кг	420 / 600 / 900	420 / 600 / 900
ГАБАРИТЫ			
Длина	мм	6950	7750
Ширина	мм	4600	4715
Высота	мм	3900	3700
Масса	кг	25500	22500

Все спецификации и характеристики, приведенные в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

HBM-3T, HBM-4T, HBM-5T, HBM-5TL

горизонтально-расточной фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ



★ ШВП класса точности C3 со сдвоенной гайкой (стандартная комплектация)



★ Система смазки (стандартная комплектация)

- ШВП класса C3 со сдвоенными гайками используются на осях X/Y/Z/W. Обеспечивают высокую точность перемещений по осям;
- Все гайки ШВП преднатянуты для уменьшения деформации при напряжении, ШВП имеет систему тепловой компенсации;
- В станках с перемещением свыше 3-х метров, установлены дополнительные опоры ШВП, для предотвращения деформации ШВП и обеспечения плавного хода;
- Станок оснащен транспортером для удаления стружки для легкого процесса удаления стружки;
- Транспортер для удаления стружки с нижнего поддона доступен по запросу;
- Автоматическая система смазки осуществляется с использованием пониженного давления, объем масла контролируется согласно значениям счетчиков;
- Масло подается в соответствии с необходимостью смазки скользящих поверхностей и ШВП;
- Индикатор уровня масла в комплекте;
- На мониторе появится сигнал тревоги, когда возникнет недостаток масла. Герметичные шпиндельные подшипники смазываются смазкой;
- Серия станков T-Tуре HBM оснащена системой автоматической смены паллет, позволяет оператору загружать заготовку и осуществлять новые работы пока станок работает. Надежное устройство автоматической смены паллет гарантирует высокую производительность;
- Опциональная система автоматической смены паллет разработана для увеличения производительности станков серии T-Tуре HBM. Система автоматической смены паллет позволяет оператору установить заготовку, пока другая заготовка обрабатывается, что значительно сокращает время простоя и для станка, и для оператора. Благодаря экономии времени на установку, время простоя шпинделя также значительно сокращается и производительность заметно увеличивается.

★ СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Устройство контроля вибрации шпинделя;
- Подготовка к установке системы подачи СОЖ через шпиндель (CTS);
- Система масляного охлаждения шпинделя;
- Транспортер для удаления стружки;
- Оптические линейки для линейных осей;
- Теплообменник;
- Комплект ремонтных болтов.

⚙ ОПЦИИ:

- Ограждение стола с двустворчатой дверью;
- Угловые головки;
- Модуль безопасности;
- Кондиционер электрошкафа;
- Упор и поворотный рычаг для торцовочных и расточных головок;
- Система подачи СОЖ через шпиндель (CTS);
- Маслосепаратор.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

наименование параметров	ед. изм.	HBM-3T	HBM-4T	HBM-5T	HBM-5TL
СТОЛ					
Размер стола	мм	1400 x 1600	1400x1600 (стан) 1600x1800(опц)	1800 x 2200	2500 x 2500
Высота стола	мм	1280	1280	1365	1415
Т-образные пазы	ширина x шаг x кол-во	24H8 / 160 / 9	24H8 / 160 / 9	24H8 / 160 / 11	24H8 / 160 / 15
Макс. допустимая нагрузка на стол	кг	8000	8000(стан) 10000 (опц)	15000(стан) 20000 (опц)	20000(стан)
Угол индексации стола	°	0,001			
Точность позиционирования поворотного стола	сек	15			
Точность повторяемости поворотного стола	сек	4			
Точность энкодера поворотного стола	сек	±5			
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ					
Ось X	мм	2000 (стан) 3000 (опц)	3500(стан) 4500/5500 (опц)		
Ось Y	мм	2000	2000	2600(стан) 3200(опц)	3200(стан) 2600(опц)
Ось Z	мм	1400 (стан) 1700 (опц)	1400	1400 (стан) 2000 (опц)	2000 (стан) 1400 (опц)
Ось W (пиноль)	мм	550	700		
Расстояние от торца шпинделя до центра стола (стандартное перемещение по оси Z и габариты стола)	мм	40-1990 (Z:1400) 40-2290 (Z:1700)	70-2170	100-2000(Z:1400) 100-2600(Z:2000)	250-2950
ШПИНДЕЛЬ					
Конус шпинделя		ISO 50			
Трансмиссия		коробка передач	ременная		
Частота вращения шпинделя	об/мин	35-3000			
Мощность шпинделя	кВт	15/18,5	22/30; 37/56	37/45; 37/56	37/45; 37/56
Крутящий момент шпинделя	Нм	740	1449 / 1976 (Δ); 3002 / 4093 (Y); 1942 / 2913	2454 / 2985; 1942 / 2913	2454 / 2985; 1942 / 2913
Количество диапазонов коробки		2			
Диаметр пиноли (ось W)	мм	Ø110	Ø130		
Внутренний диаметр подшипника шпинделя	мм	Ø150	Ø170		
ПЕРЕДАЧА ПО ОСЯМ					
ШВП по оси X	мм	Ø80 x P10 x C3			
ШВП по оси Y	мм	Ø63 x P10 x C3		Ø63 x P10 x C3/ Ø80 x P10 x C3	
ШВП по оси Z	мм	Ø80 x P10 x C3			
ШВП по оси W	мм	Ø40 x P5 x C3			
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЕЙ					
Привода по осям (X/Y/Z/B/W)	Нм	75 / 65 / 38 / 12	75 / 38 / 38 / 38 / 22		
Гидравлический насос	кВт	3,75	7,5		
Двигатель СОЖ	кВт	0,85 (50Hz) / 1,29 (60Hz)			
Двигатель насоса смазки	Вт	25			
НАПРАВЛЯЮЩИЕ					
Тип направляющих по оси X		качения / 65 мм (роликовые)			
Расстояние между направляющими по оси X	мм	1010		1250	
Тип направляющих по оси Y		скольжения			
Расстояние между направляющими по оси Y	мм	720	1120		
Тип направляющих по оси Z		качения / 65 мм (роликовые)			
Расстояние между направляющими по оси Z	мм	954		1374	
УСКОРЕННАЯ ПОДАЧА ПО ОСЯМ					
Скорость подачи X/Y/Z/W	м/мин	10 / 10 / 10 / 6	10 / 10 / 10 / 8		
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН					
Тип инструментального магазина		ARM			
Количество позиций	шт	40	60		
Хвостовик инструмента		BT / CAT / DIN 50			
Время смены инструмента	сек	15	16		
Макс. диаметр инструмента	мм	Ø125			
Макс. диаметр инструмента со след. (без соседних)	мм	Ø250	Ø245		
Макс. длина инструмента	мм	500	300 / 500		
Макс. вес инструмента	кг	25			
Макс. вес инструмента	кг	600	900		
ГАБАРИТЫ					
Длина	мм	7300	7800	8450	9055
Ширина	мм	7100	7050 / 7800		
Высота	мм	4500	4600	5400	6100
Масса	кг	43000	40000 / 42000		

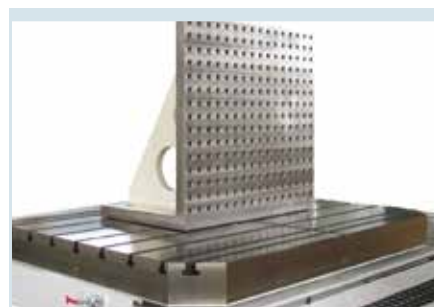
Все спецификации и характеристики, приведенные в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

HBM-140RT

горизонтально-расточной фрезерный обрабатывающий центр



★ Высокоточный поворотный стол (стандартная комплектация)



180 Правый угловой блок (опция)

- Высокопрочная структура колонны и шпиндель типа RAM с технологией компенсации прямолинейности обеспечивают жесткость станка и линейность RAM шпинделя при обработке;
- Большая рабочая зона с эргономической панелью управления обеспечивает легкую и комфортную работу;
- Большой рабочий стол до 3500 x 3500 мм (опция) и грузоподъемностью до 40 тонн (опция) специально разработан для обработки больших и тяжелых заготовок;
- Габариты стола — 3200 x 3200 мм (стандарт); 3500 x 3500 мм (опция).
- Грузоподъемность стола — 20 тонн (стандарт); 30 / 40 тонн (опция);
- По осям X и Z установлены направляющие качения роликового типа;
- Поверхность под направляющие обработана с помощью шлифования и процедуры индукционной закалки;
- Высокоточная конструкция может предотвратить любую вибрацию на вылете колонны во время обработки;
- ШВП класса С3 могут гарантировать осевую и радиальную прочность обработки;
- Механический противовес обеспечивают плавные движения по оси Y и мультиосевые одновременные движения.

★ СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Подготовка под систему подачи СОЖ через инструмент;
- Система масляного охлаждения шпинделя;
- Конвейер удаления стружки (включая бак СОЖ и маслосепаратор);
- Оптические линейки по трем осям;
- Теплообменник;
- Станция оператора.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

наименование параметров	ед. изм.	HBM-140RT
СТОЛ		
Размер стола	мм	3200 x 3200 (стандарт) 3500 x 3500 (опция)
Высота стола	мм	2015
Т-образные пазы	размеры / шаг / кол-во	28H8 / 160 / 19 (стандарт); 28H8 / 160 / 21 (опция)
Макс. допустимая нагрузка на стол	кг	20000 (стандарт) / 40000 (опция)
Угол индексации стола	°	0,001
Точность позиционирования поворотного стола	с	15
Точность повторяемости поворотного стола	с	4
Точность энкодера поворотного стола	с	±5
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ		
Ось X	мм	4500 (стандарт) 5500 / 6500 (опц)
Ось Y	мм	3200 (стандарт) / 4500 (опц)
Ось Z (RAM шпиндель)	мм	800
Ось V (колонна)	мм	2000
Ось W (пиноль)	мм	700
Расстояние от торца шпинделя до центра стола	мм	80-3580
ШПИНДЕЛЬ		
Конус шпинделя		ISO 50
Трансмиссия		коробка передач
Скорость вращения шпинделя	об/мин	35-3000
Мощность привода шпинделя	кВт	37 / 45 (стандарт)
Крутящий момент	Нм	1942 / 2362 (стандарт)
Количество диапазонов коробки	шт	2
Диаметр пиноли (ось W)	мм	140
Внутренний диаметр подшипника шпинделя	мм	180 / 250
ПЕРЕДАЧА ПО ОСЯМ		
ШВП по оси X	мм	ø80 x P20 x C3
ШВП по оси Y	мм	ø100 x P20 x C3
ШВП по оси Z	мм	ø63 x P25 x C3
ШВП по оси W	мм	ø80 x P20 x C3
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЕЙ		
Приводы по осям (X/Y/Z/W/B1/B2)	Нм	65 / 65 / 38 / 65 / 30 / 22 / 22
Гидравлическая система основной/Tbman	кВт	7,5 / 4
Помпа СОЖ	кВт	1,5
Двигатель насоса смазки	ВТ	25
НАПРАВЛЯЮЩИЕ		
Тип направляющих по оси X	мм	качения / 65 (роликовые)
Расстояние между направляющими по оси X	мм	2150
Тип направляющих по оси Y		скольжения
Расстояние между направляющими по оси Y	мм	1050
Тип направляющих по оси Z	мм	качения / 65 (роликовые)
Расстояние между направляющими по оси Z	мм	2600
УСКОРЕННЫЕ ПОДАЧИ ПО ОСЯМ		
Скорость подачи по осям X/Y/Z	м/мин	10 / 10 / 10
Рабочая подача по оси В	об/мин	1
МАГАЗИН (ОПЦИЯ)		
Тип инструментального магазина		ARM
Количество инструментов	шт	60
Хвостовик инструмента		BT / CAT / DIN 50
Время смены инструмента (инструмент-инструмент)	с	19
Макс. диаметр инструмента	мм	125
Макс. диаметр инструмента (без соседних)	мм	250
Макс. длина инструмента	мм	500
Макс. вес инструмента	кг	25
Макс. загрузка магазина	кг	900
РАЗМЕРЫ ОБОРУДОВАНИЯ		
Длина	мм	10000
Ширина (перемещение по X - 4500 / 5500 / 6500)	мм	9800 / 11050 / 11850
Высота	мм	7800 / 9000
Масса	кг	12000

Все спецификации и характеристики, приведенные в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

HBM-140RF

горизонтально-расточной фрезерный обрабатывающий центр



- Экстрадлинное перемещение (пиноль + RAM шпиндель): 800+700 мм ~ 1200+1000 мм;
- Разнообразие комбинаций столов могут удовлетворить потребности всех отраслей;
- Высокая практичность при фрезеровании, сверлении, растачивании и нарезании резьбы, подходит для заготовок сложной формы;
- Контроль над вибрациями шпинделя обеспечивает высокую точность чистовой обработки и продлевает срок службы шпинделя и режущего инструмента (опция).

★ СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Система ЧПУ Heidenhain iTNC530 HSCI, Fanuc 31iMB, или Siemens 840D sl на выбор;
- Комплект серводвигателей и двигателей шпинделя;
- Высокоточные ШВП;
- Шпиндель ISO 50;
- Система охлаждения;
- Скорость шпинделя 2000-3000 об/мин;
- Маркировка CE;
- Чугунные компоненты станины повышенной жесткости;
- Автоматическая система подача смазки;
- Телескопические щитки;
- Низковольтный автоматический выключатель.

⚙ ОПЦИИ:

- Датчик для настройки инструмента RENISHAW OTS;
- Датчик обмера детали RENISHAW RMP-60;
- Датчик для настройки инструмента BLUM TC-54-20;
- Датчик обмера детали BLUM TC-60;
- Угловая фрезерная головка;
- Универсальная фрезерная головка;
- ЧПУ управляемая расточная система.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

наименование параметров	ед. изм.	HBM-140RF
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ		
Перемещение по оси X	мм	6000 / 8000 / 10000 / 12000 / 14000 / 16000
Перемещение по оси Y	мм	3200
Перемещение по оси Z (РАМ шпиндель)	мм	800
Перемещение по оси W (пиноль)	мм	700
ШПИНДЕЛЬ		
Конус шпинделя		ISO50
Трансмиссия		коробка передач
Макс. частота вращения шпинделя	об/мин	2500
Мощность шпинделя	кВт	FANUC: 37 / 45
Крутящий момент шпинделя	Нм	2362
Количество диапазонов коробки		2
Диаметр пиноли (ось W)	мм	Ø140
ОСИ		
ШВП по оси X	мм	ШВП / рейка + оптические линейки обратной связи
ШВП по оси Y	мм	Ø100 x P20 x C3
ШВП по оси Z	мм	Ø63 x P25 x C3
ШВП по оси W	мм	Ø50 x P20 x C3
УСКОРЕННЫЕ ПОДАЧИ ПО ОСЯМ		
Скорость ускоренной подачи по осям X/Y/V/Z/W	м/мин	10 / 10 / 10 / 10 / 10
Скорость рабочей подачи по осям X/Y/V/Z/W	м/мин	5 / 5 / 5 / 5 / 5
Рабочая подача по оси В	об/мин	1,5
НАПРАВЛЯЮЩИЕ		
Тип направляющих по оси X		направляющие качения / 65 мм (роликовые)
Расстояние между направляющими по оси X	мм	1875
Тип направляющих по оси Y		направляющие скольжения
Расстояние между направляющими по оси Y	мм	1050
Тип направляющих по оси V		направляющие качения / 65 мм (роликовые)
Расстояние между направляющими по оси V	мм	1250
Тип направляющих по оси Z		направляющие качения / 45 мм (роликовые)
Расстояние между направляющими по оси Z	мм	319
Тип направляющих по оси W		направляющие качения / 25 мм (роликовые)
Расстояние между направляющими по оси W	мм	290
МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ (ОПЦИЯ)		
Количество мест	шт	60
Тип магазина		ARM
Хвостовик инструмента		BT / CAT / DIN 50
Макс. диаметр инструмента	мм	Ø 125
Макс диаметр инструмента без соседних	мм	Ø 245
Макс. длина инструмента	мм	300 / 500
Макс. вес инструмента	кг	25
Макс. загрузка магазина	кг	900
Время смены инструмента	сек	16
СТОЛ (ОПЦИЯ)		
Габариты стола	мм	2500 x 2500
Высота стола	мм	1415
Макс. нагрузка на стол	т	20
Угловая индексация стола	°	0,001
Ось V	мм	2500
ШВП по оси V	мм	Ø80 x P10 x C3
Энергопотребление	кВт	50

Все спецификации и характеристики, приведенные в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

HM-RT, HM-RTL

высокоскоростной горизонтальный фрезерный центр



- Высокоскоростной горизонтально-фрезерный центр;
- Оси X и Z. Все основные структурные компоненты выполнены из лицензированного чугуна марки «Механит» прошедшим процесс старения. Максимальная стабильность и жесткость конструкции.
- Линейная шкала обеспечивает точное позиционирование по трем осям;
- Оси X и Z для HM-RT. Роликовые направляющие качения с двумя роликами и 6 раздвижными блоками для оси X и роликовая направляющая качения с тремя роликами и 12 раздвижными блоками для оси Z обеспечивают обе оси X и Z высокой точностью и высокой грузоподъемностью;
- Полная защита.

★ СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Система ЧПУ;
- Ось Z с обновленным двигателем;
- Высокоскоростной высокоточный шпиндель 10000 об/мин для ISO40, 6000 об/мин для ISO50 с масляным охлаждением;
- Функция жесткого нарезания резьбы;
- Магазин типа ARM;
- Кабина полностью закрытая зону резания;
- Увеличенный бак СОЖ и контейнер для сбора стружки;
- Автоматическая система смазки;
- Освещение рабочей зоны;
- Портативный пульт управления станком;
- Комплект выравнивающих опор;
- Набор инструментов для обслуживания станка;
- Маркировка CE;
- Руководство по эксплуатации;
- Сигнальная лампа;
- Теплообменник.

⚙ ОПЦИИ:

- Система охлаждения инструмента через шпиндель;
- Устройство смыва стружки;
- Транспортер для удаления стружки с контейнером;
- Кондиционер для электрошкафа;
- Поворотный стол (4 координата);
- Поворотный стол (4/5 координата);
- Маслосепаратор;
- Масляное охлаждение шпинделя;
- Устройство настройки инструментов;
- Щуп обмера деталей;
- Модуль безопасности осей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

наименование параметров	ед. изм.	HM-RT	HM-RTL
СТОЛ			
Рабочая зона стола мм	мм	1400x1600(стан) / 1600x1800(опц)	1800x2000(стан)/2500x2500(опц)
Т-образные пазы (диаметр x шаг xкол-во)	мм	24H8 x 160 x 9	24H8 x 160 x 9
Макс. допустимая нагрузка на стол	кг	8 (стан) / 10 (опц)	15 (стан) / 20 (опц)
Угол индексации стола	°	0,001	0,001
Точность позиционирования поворотного стола	сек	15	15
Точность повторяемости поворотного стола	сек	4	4
Точность энкодера поворотного стола	сек	±5	±5
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ПО ОСЯМ			
Перемещение поворотного стола по оси X	мм	2000 (стан) / 3000 (опц)	3500
Вертикальное перемещение головки по оси Y	мм	2000	2000
Продольное перемещение стойки по оси Z	мм	1400	1400
ШПИНДЕЛЬ			
Конус шпинделя	ISO	SK50	SK50
Скорость шпинделя	об/мин	8000	8000
Крутящий момент шпинделя	Нм	233	233
Мощность шпинделя	кВт	38	38
Передача по осям			
ПЕРЕДАЧА ПО ОСЯМ			
ШВП оси X	мм	Ø80 x P10 x C3	Ø80 x P10 x C3
ШВП оси Y	мм	Ø100 x P10 x C3	Ø100 x P10 x C3
ШВП оси Y	мм	Ø80 x P10 x C3	Ø80 x P10 x C3
ПОДАЧА			
Скорость ускоренной подачи X/Y/Z/W	м/мин	10 / 10 / 10 / 15	10 / 10 / 10 / 15
Рабочая подача X/Y/Z/W	м/мин	10 / 10 / 10 / 15	10 / 10 / 10 / 15
Рабочая подача по оси B	об/мин	1,5	1,5
ДВИГАТЕЛИ			
Двигатель осей (X/Y/Z/B) - Fanuc	Нм	75 / 38 / 38 / 38	75 / 38 / 38 / 38
Двигатель СОЖ	кВт	0,85 / 1,29 (50/60Hz)	0,85 / 1,29 (50/60Hz)
Двигатель насоса смазки	Вт	25	25
НАПРАВЛЯЮЩИЕ			
Тип направляющих по оси X	мм	2 направл. качения роликового типа	3 направл. качения роликового типа
Тип направляющих по оси Y	мм	скольжения	
Тип направляющих по оси Z	мм	3 направляющих качения роликового типа	
МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТА			
Тип инструментального магазина		ARM	ARM
Количество инструментов		60	60
Хвостовик инструмента		BT / CAT / DIN 50	BT / CAT / DIN 50
Макс. диаметр инструмента	мм	125	125
Макс. диаметр инструмента без соседних	мм	245 (станд) / 450 (опц)	245 (станд) / 450 (опц)
Макс. длина инструмента	мм	300 (станд) / 500 (опц)	300 (станд) / 500 (опц)
Макс. вес инструмента	кг	25	25
Макс. нагрузка	кг	900	900

Все спецификации и характеристики, приведенные в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.



★ Редуктор поворотного стола планетарного типа (стандартная комплектация)



★ Теплообменник электрошкафа (стандартная комплектация)



★ Кондиционер электрошкафа (опция)

СТАНКИ
С ЧПУ

ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

MicroPanther 446
BNC-1640, 1660, 1840, 1860
BNC-2200, 2600
BNC-2800A
BNC-3000, 3500, 4000
BNC-5000, 6500
LT-42, 52, 65
52HT/HTL, 76HT/HTL, 92HT/HTL
117 HT
Dual 500

ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

MM-400, 430, 800, 1000, 1300, 1500
V-20, 22, 26, 30
VM-1000, VMC-1600F, 1100, 1300, 1600, 2100, 3100
TC-1850, 2100, 3200, 4200, 5200
TT-40
V-20/5
MCG-5X
MCU-5X
DMC-A, B, C
HM-6300, 8000eco, 8000, 10000, 10000eco, 12500eco

РАСТОЧНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

HBM-3, 4
HBM-3T, 4T, 5T, 5TL
HBM-140RT
HBM-140RF
HM-RT, HM-RTL

Григоровское шоссе, 88
г. Харьков, Украина, 61020

+380 57 719-62-05, 719-62-09, 719-62-08
719-62-18, 719-62-13, 37-38-009
tools@imperija.com
cnc.imperija.com

